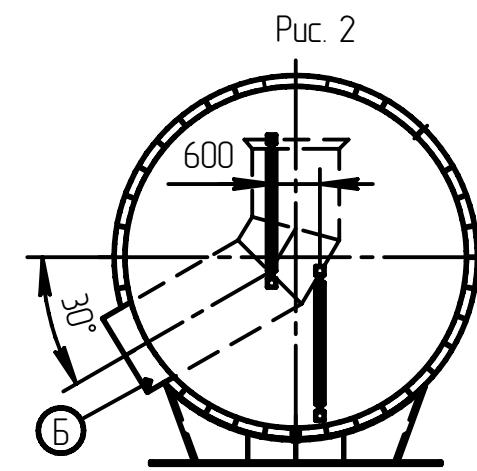
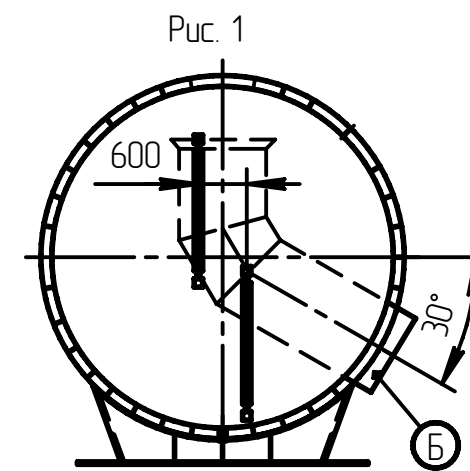
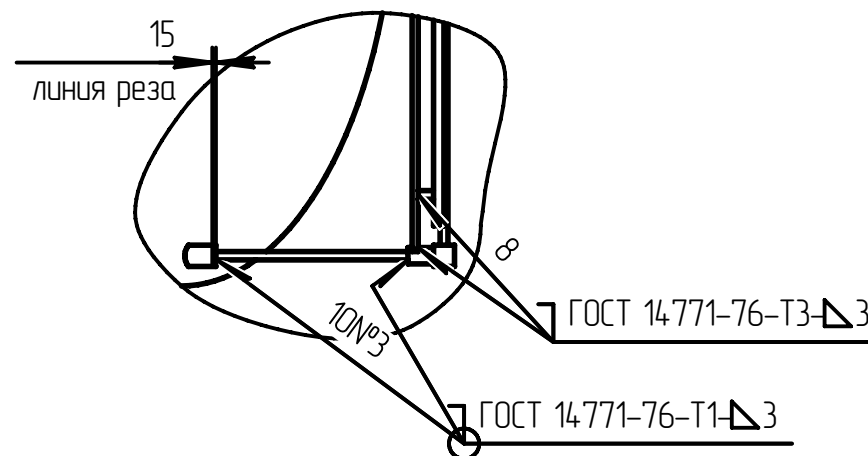
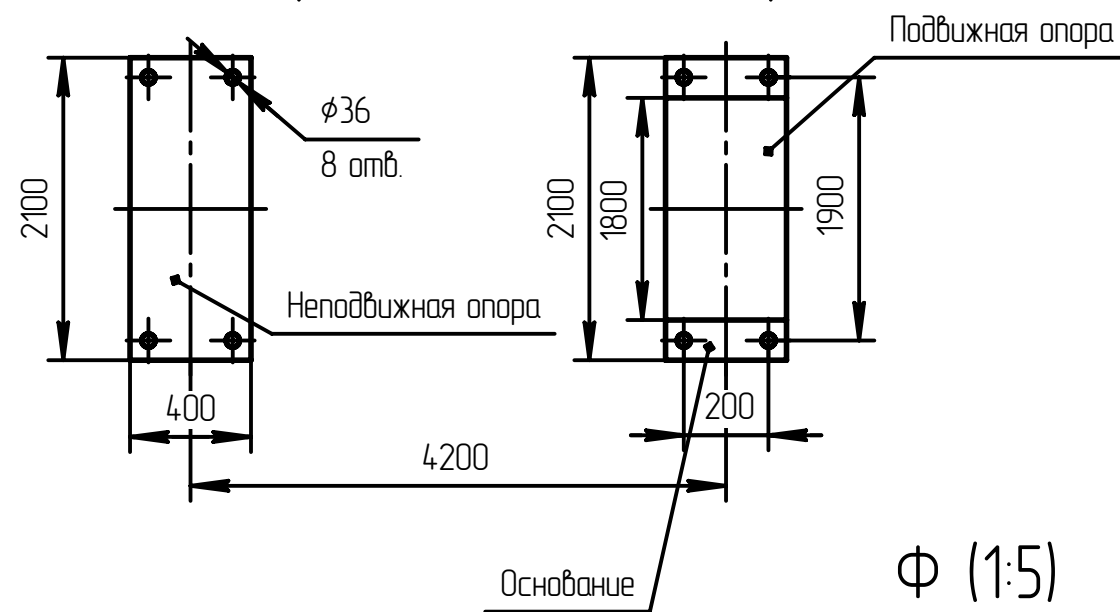


Схема расположения опор.



Экспликация штуцеров

Обозн.	Назначение	К-во, шт.	Dy, мм	Py, МПа	Dн×S, мм	Вылет, мм
А	Слив воды	1	800	1	820×8	100
Б	Перелив	1	700	1	720×8	100
В	Подвод воды	1	800	1	820×8	100
Г	Люк-лаз	1	500		530×6	150
Д	Дренаж	1	100	0,6	108×4	100
Е	Барботаж	1	150	1	159×5	100
Ж	Связь по паре с деаэратором	1	150	1	159×5	100
И	Указатель уровня	2	20			

Техническая характеристика

Наименование показателя	Величина
Давление рабочее абсолютное, МПа	0,016...0,5
Температура, °С	70
Среда	вода, пар
Ёмкость полезная, м ³	40
Ёмкость геометрическая, м ³	44,5
Давление гидравлическое пробное, МПа	0,2
Масса, кг	11500

1. Аппарат не подлежит ведению Ростехнадзора.
2. Материал, изготовление и контроль сварных швов - по ОСТ "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия."
3. Баку поз. 1 соответствует Рис. 1, баку поз. 2 - Рис. 2

ОАО "Сарэнергомаш" тел. (8452) 22-01-24
факс (8452) 22-01-21

Бак промежуточный V=40 м³

1:40