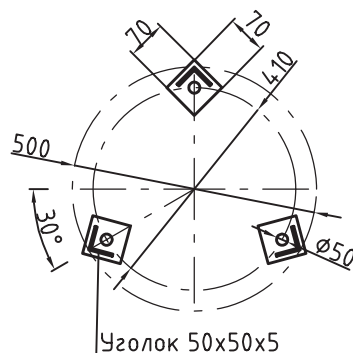


Схема расположения опор.



Наружные трубопроводы в разобранном виде и арматура* вместе с контрольно-измерительными приборами отправляются заказчику в ящике и устанавливаются на монтаже. Габаритные размеры ящика, мм. - L=550;B=295;h=240; Масса - 32 кг.
* - тип поставляемой арматуры, трубопроводов может изменяться (определяется при заказе).

Техническая характеристика

Наименование параметров	Величина	Ед. изм
Вместимость корпуса	0,125	м ³
Давление рабочее	0,6	МПа
Температура	40	°С
Давление пробн. при гидравл.испытании	0,9	МПа
Масса аппарата, (сухая)	110	кг
Масса засыпного материала,		
Соль (NaCl или KCl) на одну загрузку	15	кг
Масса фильтрующего материала - кварц (γ=1,6 т/м ³):		
Верхний слой (зерно 0,5...1 мм) h=160 мм	60	кг
Средний слой (зерно 2,5...5 мм) h=100 мм	27	кг
Нижний слой (зерно 5...10 мм) h=100 мм	25	кг
Допускается фильтрующая загрузка - антрацит (γ=0,8 т/м ³):		
Верхний слой (зерно 0,5...1 мм) h=160 мм	30	кг
Средний слой (зерно 2,5...5 мм) h=100 мм	13,5	кг
Нижний слой (зерно 5...10 мм) h=100 мм	12,5	кг

Экспликация штуцеров, муфт

Обоз	Назначение штуцеров, муфт	Кол. шт.	Ду, мм
А	Подвод воды для раствора соли	1	25
Б	Дренаж	2	25
В	Выход раствора соли (Г 1 В)	1	25
Г	Подвод воды на промывку	1	25
Д	Люк овальный для загрузки соли	1	150
Е1	Муфта для гидровыгрузки (Г 1 В)	1	25
Е2	Муфта технологическая (Г 1/2 В)	1	15
Ж	Отвод воздуха	1	15
З	Пробоотборник	1	15

1. Аппарат не подлежит ведению Ростехнадзора.
2. Материал, изготовление и контроль сварных швов по ОСТ "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия."
3. Материал - СтЗсп. (по заказу Ст. 12Х18Н10Т)
* - по заказу выполняется антикоррозионное покрытие внутренней поверхности солерастворителя (в этом случае корпус фильтра имеет фланцевый разъем).

Солерастворитель **С-0,125-0,4.**

Информационно-справочный каталог
«ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ» (Выпуск 1)

