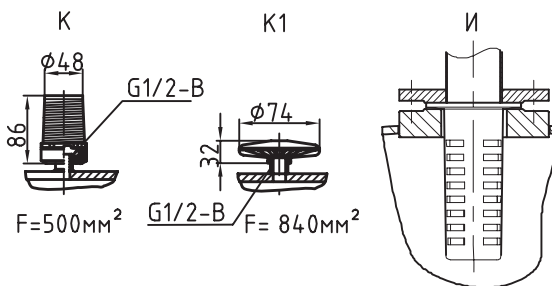
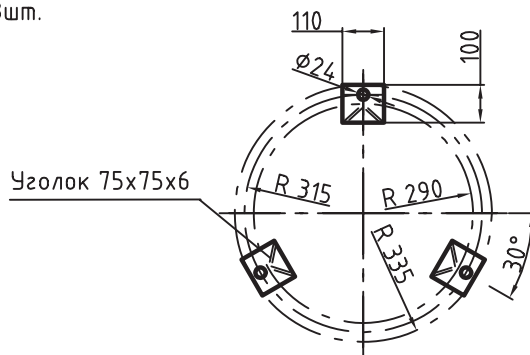


Схема расположения опор



1. Аппарат не подлежит ведению Ростехнадзора.
  2. Материал, изготовление и контроль сварных швов по ОСТ "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия."
  3. Материал - СтЗсп.\*
- \* - по заказу Ст. 12Х18Н10Т;

Техническая характеристика

Наименование параметров	Величина	Ед. изм
Производительность*	12*	м³/ч
Давление рабочее	0,6	МПа
Температура, не более	табл.1	°С
Давление пробн. при гидравл.испытании	0,9	МПа
Вместимость корпуса	1,1	м³
Объем фильтрующей загрузки,	0,81	м³
Масса аппарата, (сухая)	780	кг
Масса засыпного материала:		
Катионит КУ-2-8 ( $\gamma = 0,65-0,7 \text{ т/м}^3$ )	0,7	т
Сульфуголь СК ( $\gamma = 0,7 \text{ т/м}^3$ )	0,68	т

\* - Производительность фильтра зависит от скорости фильтрации и уточняется расчётом.

Экспликация штуцеров, муфт

Обоз	Назначение штуцеров, муфт	Кол. шт.	Ду, мм
А	Подвод исходной воды	1	40
Б	Отвод обработанной воды	1	40
В	Подвод взрыхляющей воды для всего слоя катионита	1	40
Г	Подвод взрыхляющей воды для верхн. слоя катионита	1	40
Д	Дренаж	1	40
Е	Подвод регенерационного раствора для верхн. слоя	1	40
Ж	Подвод регенерационного раствора и отмывочной воды для нижнего слоя катионита	1	40
И	Дренаж	1	40
К	Дренаж	1	40
Л	Гидрозагрузка (h= 2945 мм)	1	40
М	Гидровыгрузка (h= 755 мм)	1	40
П	Пробоотборники	3	15
Р	Муфты для слива воды	1	15
С	Отвод воздуха	1	15

Таблица 1

Колпачок	Материал	Обознач.	Кол-во	Температура воды, не более, °С
К2	Полистирол	Д-45461 СБ	57 (запас 4)	40
К1	12Х18Н10Т	ФЭЛ-0,2-8,4-2-Н-Г2В	31	90

Наружные трубопроводы в разобранном виде и арматура\* вместе с контрольно-измерительными приборами отправляются заказчику в ящике и устанавливаются на монтаже. Габаритные размеры ящика, мм. - L=1300;B=700;h=350; Масса - 130 кг.  
\* - тип поставляемой арматуры, трубопроводов может изменяться (определяется при заказе, оформлением опросного листа - см. стр. 158).

Фильтр противоточный - ФИПр-0,7-0,6-На

Информационно-справочный каталог  
«ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ» (Выпуск 1)

