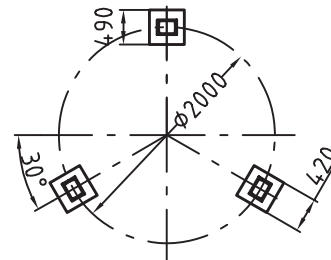
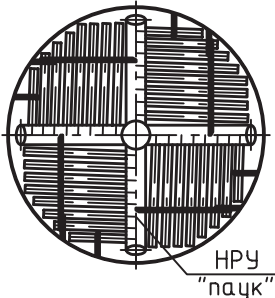


Схема расположения опор



Техническая характеристика

Наименование параметров	Величина	Ед. изм
Производительность*	180*	м ³ /ч
Давление рабочее	0,6	МПа
Температура, не более	90	°С
Давление пробн. при гидравл.испытании	0,9	МПа
Вместимость корпуса	20,8	м ³
Объем фильтрующей загрузки,	17,75	м ³
Масса аппарата, (сухая)	5580	кг
Масса засыпного материала,		
Катионит КУ-2-8 ($\gamma = 0,65-0,7 \text{ т/м}^3$)	12,6	т
Сульфуголь СК ($\gamma = 0,7 \text{ т/м}^3$)	11,5...12,4	т

* - Производительность фильтра зависит от скорости фильтрования и уточняется расчетом.

Экспликация штуцеров, муфт

Обоз	Назначение штуцеров, муфт	Кол. шт.	Ду, мм
А	Подвод исходной и отмывочной воды	1	150
Б	Отвод обработанной воды	1	150
В	Подвод регенерационного раствора	1	100
Г	Подвод взрыхляющей воды.	1	100
Д	Гидрозагрузка.	1	100
Е	Гидровыгрузка..	1	100
Ж	Отвод регенерационного раствора, отмывочной воды и первого фильтрата	1	100
И	Отвод взрыхляющей воды	1	100
К	Подвод сжатого воздуха	1	50
Л	Пробоотборники.	2	15
М	отвод воздуха	1	40

1. Аппарат не подлежит ведению Ростехнадзора.
2. Материал, изготовление и контроль сварных швов по ОСТ "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия."

3. Материал - СтЗсп.*

* - по заказу Ст. 12Х18Н10Т;

** - по заказу выполняется антикоррозионное покрытие внутренней поверхности фильтра;

*** - по заказу могут быть изменены типы распределительных устройств (напр. "ложное дно"); Опросный лист стр. 158

Наружные трубопроводы в разобранном виде и арматура* вместе с контрольно-измерительными приборами отправляются заказчику в ящике и устанавливаются на монтаже. Тип поставляемой арматуры, трубопроводов, нижнего и верхнего распределительных устройств может изменяться (определяется при заказе, оформлении опросного листа - см. стр. 158).

Фильтр параллельноточный – ФИПаІ-3,0-0,6-На.

Информационно-справочный каталог
«ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ» (Выпуск 1)

