



Техническая характеристика

Наименование параметров	Величина	Ед. изм
Производительность*	130*	м ³ /ч
Давление рабочее	0,6	МПа
Температура, не более	90	°С
Давление пробн. при гидравл.испытании	0,9	МПа
Вместимость корпуса	20,8	м ³
Объем фильтрующей загрузки,	13,25	м ³
Масса аппарата, (сухая)	4700	кг
Масса засыпного материала,		
Катионит КУ-2-8 ($\gamma = 0,65-0,7 \text{ м/м}^3$)	9,4	т
Сульфоуголь СК ($\gamma = 0,7 \text{ м/м}^3$)	8,6...9,3	т

* - Производительность фильтра зависит от скорости фильтрования и уточняется расчётом.

Экспликация штуцеров, муфт

Обоз	Назначение штуцеров, муфт	Кол. шт.	Ду, мм
А	Подвод исходной и отмывочной воды	1	200
Б	Отвод обработанной воды	1	200
В	Подвод регенерационного раствора	1	80
Г	Подвод взрыхляющей воды.	1	80
Д	Гидрозагрузка.	1	100
Е	Гидровызгрузка..	1	100
Ж	Отвод регенерационного раствора, отмывочной воды и первого фильтрата	1	100
И	Отвод взрыхляющей воды	1	100
К	Подвод сжатого воздуха	1	50
Л	Пробоотборники.	2	15
М	отвод воздуха	1	40

1. Аппарат не подлежит ведению Ростехнадзора.
 2. Материал, изготовление и контроль сборных швов по ОСТ "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия."
 3. Материал - Ст3сп.*
- * - по заказу Ст. 12Х18Н10Т;
 ** - по заказу выполняется антикоррозионное покрытие внутренней поверхности фильтра;
 *** - по заказу могут быть изменены типы распределительных устройств (напр. "ложное дно"); Опросный лист стр. 158

Наружные трубопроводы в разобранном виде и арматура* вместе с контрольно-измерительными приборами отправляются заказчику в ящике и устанавливаются на монтаже. Тип поставляемой арматуры, трубопроводов, нижнего и верхнего распределительных устройств может изменяться (определяется при заказе, оформлении опросного листа - см. стр. 158).

Фильтр параллельноточный – **ФИПаI-2,6-0,6-На.**

Информационно-справочный каталог
 «ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ
 ОБОРУДОВАНИЕ» (Выпуск 1)

