

Техническая характеристика

Наименование параметров	Величина	Ед. изм
Производительность*	350*	м <sup>3</sup> /ч
Давление рабочее	0,6	МПа
Температура, не более	90	°С
Давление пробн. при гидравл.испытании	0,9	МПа
Вместимость корпуса	17	м <sup>3</sup>
Объем фильтрующей загрузки,	10,60	м <sup>3</sup>
Масса аппарата, (сухая)	5650	кг
Масса засыпного материала,		
Катионит КУ-2-8 ( $\gamma = 0,65-0,7 \text{ т/м}^3$ )	7,5	т
Сульфуголь СК ( $\gamma = 0,7 \text{ т/м}^3$ )	6,9...7,4	т

\* - Производительность фильтра зависит от скорости фильтрования и уточняется расчетом.

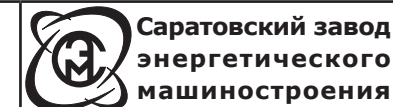
Экспликация штуцеров, муфт

Обоз	Назначение штуцеров, муфт	Кол. шт.	Ду, мм
А	Подвод исходной и отмывочной воды	1	250
Б	Отвод обработанной воды	1	250
В	Подвод регенерационного раствора	1	100
Г	Подвод взрыхляющей воды.	1	100
Д	Гидрозагрузка.	1	100
Е	Гидровыгрузка..	1	100
Ж	Отвод регенерационного раствора, отмывочной воды и первого фильтрата	1	100
И	Отвод взрыхляющей воды	1	100
К	Подвод сжатого воздуха	1	50
Л	Пробоотборники.	2	15
М	отвод воздуха	1	40

1. Аппарат не подлежит ведению Ростехнадзора.
2. Материал, изготовление и контроль сварных швов по ОСТ "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия."
3. Материал - СтЗсп.\*
  - \* - по заказу Ст. 12Х18Н10Т;
  - \*\* - по заказу выполняется антикоррозионное покрытие внутренней поверхности фильтра;
  - \*\*\* - по заказу могут быть изменены типы распределительных устройств (напр. "ложное дно"); Опросный лист стр. 158

Фильтр параллельноточный – ФИПаII-3,0-0,6-На.

Информационно-справочный каталог  
«ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ» (Выпуск 1)



Наружные трубопроводы в разобранном виде и арматура\* вместе с контрольно-измерительными приборами отправляются заказчику в ящике и устанавливаются на монтаже. Тип поставляемой арматуры, трубопроводов, нижнего и верхнего распределительных устройств может изменяться (определяется при заказе, оформлении опросного листа - см. стр. 158).