



**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

Наименование показателя	Единица измерения	Величина
Производительность	м <sup>3</sup>	68
Давление рабочее	МПа	0,6
Давление пробное при гидроиспытании	МПа	0,9
Температура	°С, не более	115
Среда	-	Вода, фильтрующая загрузка
Вместимость корпуса	м <sup>3</sup>	2,2
Масса фильтрующего материала		
Катионит КУ-2	т	0,96

**ЭКСПЛИКАЦИЯ ШТУЦЕРОВ, МУФТ**

Обозн.	Назначение штуцеров, муфт	Ду, мм.	Кол-во, шт.
А	Подвод исходной и промывочной воды	80	1
Б	Отвод обработанной воды	80	1
В	Подвод регенерационного раствора	50	1
Г	Подвод взрывляющей воды	50	1
Д	Штуцер гидровыгрузки	50	1
Е	Отвод регенерационного раствора, промывочной воды и первого фильтрата	50	1
Ж	Отвод взрывляющей воды	50	1
И	Отбор проб воды	15	2
К	Отвод воздуха	15	1
Л	Штуцер гидрозагрузки	200	1
М	Люк-лаз для обслуживания	500	1

1. Аппарат относится к группе 5<sup>б</sup> по ГОСТ Р 52630-2006, ведению Ростехнадзора не подлежит.
2. В качестве запорной арматуры - краны шаровые муфтовые латунные и затворы дисковые поворотные.
3. Наружные трубопроводы в разобранном виде и арматура вместе с КИП отправляются заказчику в ящике и устанавливаются на монтаже.
4. Засыпной материал завод не поставляет.
5. На внутреннюю поверхность корпуса наносится антикоррозионное покрытие. Тип покрытия - по согласованию с заказчиком.
6. Корпус и фронт трубопроводов изготавливаются из материала СтЗсп, верхнее и нижнее сборно-распределительные устройства из материала 12Х18Н10Т.

<b>ОАО "Сарэнергомаш"</b>	тел. (8254) 22-01-24 факс. (8254) 22-01-24
	<b>Фильтр ионитный ФИПа II-1,2-0,6-Na</b>
	Масса аппарата, кг. <b>560</b>