Корпусы фильтров

(диаметр 1000 и 1200 мм)

Корпусы позволяют создавать конструкции для различных схем водоподготовки.

Антикоррозионное покрытие внутренней поверхности!
Могут применятся защитные покрытия "Полак" ЭП-21, ЭП-41МП (имеется гигиенический сертификат), "Уреплен" или другое покрытие по требованию Заказчика!

Тип присоединения наружных трубопроводов – резьбовое либо фланцевое!

Адаптация под различные дренажно-распределительные системы!

ВНИМАНИЕ!!! Корпусы фильтров изготавливаются в полном соответствии с требованиями Заказчика!!!

САРАТОВСКИЙ ЗАВОД ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

САРЭНЕРГОМАШ
Организация тепла

Заводская система качества сертифицирована

Россия, 410008, г. Саратов, ул. Большая Садовая 48;
тел.: +7(845 2) 22-05-22; 22-02-26; 22-01-24; 52-85-11
факс: 22-01-21; e-mail:sarzem@narod.ru;
www.sarzem.narod.ru

Схема расположения опор
(вид сверху)

Таблица №1

Обзн.	Назначение штуцеров, муфт	Ду, мм	Кол-во, шт
А*	Подвод исходной воды	G3 B	1
Б	Отвод обработанной воды	G3 B	1
В	Штуцер гидрозагрузки	200	1
Г	Люк-лаз	500	1

* - подвод воды осуществляется через штуцер А (по выбору), в зависимости от принятой схемы обвязки, незадействованный штуцер остается заглушенным.
- возможна замена резьбовых присоединений на фланцевые.

Таблица №2

Технические характеристики	
Наименование показателя	Величина
Давление рабочее, МПа	0,6
Температура, °С	90
Среда	Вода
Тип коррозиостойкого покрытия Полак	ЭП-21 или ЭП-41МП
Вместимость, $м^3$	1,9
Давление пробное при гидроиспытании, МПа	0,9
Материал	Ст3сп
Масса аппарата, кг	440

1 *Тип антикоррозионного покрытия ПОЛАК ЭП-21 или ЭП-41МП.

2 Изделие относится к группе $5^б$ сосудов по ОСТ 26 291-94, регистрации в органах Ростехнадзора не подлежит.

3 Материал, изготовление и приемка корпуса фильтра- по ОСТ 26 291-94 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия"

ОАО "Сарэнергомаш"
тел. (8452) 22-01-24
факс (8452) 22-01-21

КФ - 1,0 - 0,6 (подвод сбоку) **1:20**

Таблица №1

Обзн.	Назначение штуцеров, муфт	Ду, мм	Кол-во, шт
А	Подвод исходной воды	50	1
Б	Отвод обработанной воды	50	1
В	Штуцер гидровыгрузки	50	1
Г	Штуцер гидрозагрузки	200	1
Д	Люк-лаз	500	1

Таблица №2

Технические характеристики	
Наименование показателя	Величина
Давление рабочее, МПа	0,6
Температура, °С	90
Среда	Вода
Тип коррозиостойкого покрытия Полак	ЭП-21 или ЭП-41МП
Вместимость, $м^3$	1,9
Давление пробное при гидроиспытании, МПа	0,9
Материал	Ст3сп
Масса аппарата, кг	472

Схема расположения опор
(вид сверху)

1 *Тип антикоррозионного покрытия ПОЛАК ЭП-21 или ЭП-41МП.

2 Изделие относится к группе 5^6 сосудов по ОСТ 26 291-94, регистрации в органах Ростехнадзора не подлежит.

3 Материал, изготовление и приемка корпуса фильтра- по ОСТ 26 291-94 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия"

ОАО "Сарэнергомаш"	тел. (8452) 22-01-24 факс (8452) 22-01-21
КФ - 1,0 - 0,6 (подвод сверху)	**1:20**

Таблица №1

Обзн.	Назначение штуцеров, муфт	Ду, мм	Кол-во, шт
А*	Подвод исходной воды	G3 B	1
Б	Отвод обработанной воды	G3 B	1
В	Штуцер	200	1
Г	Люк-лаз	500	1

* - штуцер А может быть размещен с любой стороны по желанию Заказчика.

- возможна замена резьбовых присоединений на фланцевые.

Таблица №2

Технические характеристики	
Наименование показателя	Величина
Давление рабочее, МПа	0,6
Температура, °С	90
Среда	Вода
Тип антикоррозионного покрытия Полак	ЭП-21 или ЭП-41МП
Вместимость, $м^3$	2,5
Давление пробное при гидроиспытании, МПа	0,9
Масса аппарата, кг	490

1 *Тип антикоррозионного покрытия ПОЛАК ЭП-21 или ЭП-41МП.

2 Изделие относится к группе 5^6 сосудов по ОСТ 26 291-94, регистрации в органах Ростехнадзора не подлежит.

3 Материал, изготовление и приемка корпуса фильтра- по ОСТ 26 291-94 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия"

ОАО "Сарэнергомаш"	тел. (8452) 22-01-24 факс (8452) 22-01-21
КФ - 1,2 - 0,6 (подвод сбоку)	**1:20**

Таблица №1

Обзн.	Назначение штуцеров, муфт	Ду, мм	Кол-во, шт
А	Подвод исходной воды	50	1
Б	Отвод обработанной воды	50	1
В	Штуцер гидровыгрузки	50	1
Г	Штуцер гидрозагрузки	200	1
Д	Люк-лаз	500	1

Таблица №2

Технические характеристики	
Наименование показателя	Величина
Давление рабочее, МПа	0,6
Температура, °С	90
Среда	Вода
Тип коррозиостойкого покрытия Полак	ЭП-21 или ЭП-41МП
Вместимость, $м^3$	2,5
Давление пробное при гидроиспытании, МПа	0,9
Материал	Ст3сп
Масса аппарата, кг	500

Схема расположения опор
(вид сверху)

1 *Тип антикоррозионного покрытия ПОЛАК ЭП-21 или ЭП-41МП.

2 Изделие относится к группе 5^6 сосудов по ОСТ 26 291-94, регистрации в органах Ростехнадзора не подлежит.

3 Материал, изготовление и приемка корпуса фильтра- по ОСТ 26 291-94 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия"

ОАО "Сарэнергомаш"	тел. (8452) 22-01-24 факс (8452) 22-01-21
КФ - 1,2 - 0,6 (подвод сверху)	**1:20**

Схема расположения опор
(вид сверху)

Таблица №1

ИСПОЛНЕНИЯ КОРПУСА Ду1000 ДЛЯ РАЗЛИЧНОГО ТИПА ФИЛЬТРОВ						
Обозначение фильтра	L1	L2	L3	Вместимость корпуса, $м^3$	**Ду** подводящих трубопроводов	Масса, кг
ФИПа I-1,2-0,6-Na	2880	1800	2120	2,5	50	435
ФИПа II-1,2-0,6-Na	2580	1500	1820	2,2	80	410
ФОВ-1,2-0,6						

Таблица №2

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА		
Наименование показателя	Единица измерения	Величина
Давление рабочее	МПа	0,6
Давление пробное при гидроиспытании	МПа	0,9
Температура	°С, не более	115
Среда	-	Вода, фильтрующая загрузка

Таблица №3

Обзн.	Назначение штуцеров, муфт	Ду, мм	Кол-во, шт
А	Подвод исходной воды	**см. табл. 1**	1
Б	Отвод обработанной воды	**см. табл. 1**	1
В	Штуцер гидровыгрузки	50	1
Г	Штуцер гидрозагрузки	200	1
Д	Люк-лаз для обслуживания	500	1

1. Аппарат относится к группе $5^{б}$ по ГОСТ Р 52630-2006, ведению Ростехнадзора не подлежит.
2. На внутреннюю поверхность корпуса наносится анти-коррозионное покрытие. Тип покрытия - по соглосованию с заказчиком.
3. Корпус изготавливается из материала Ст3сп, верхнее и нижнее сборно-распределительные устройства из материала 12Х18Н10Т.

ОАО "Сарэнергомаш"	тел. (8254) 22-01-24 факс. (8254) 22-01-24
Корпус фильтра Ду1200 **(под распредустройства из материала 12Х18Н10Т)**	Масса аппарата, кг. **см. табл. 1**

Схема расположения опор
(вид сверху)

Дренажно-распределительное устройство

Таблица №1

ИСПОЛНЕНИЯ КОРПУСА Ду1000 ДЛЯ РАЗЛИЧНОГО ТИПА ФИЛЬТРОВ					
Обозначение фильтра	L1	L2	L3	Вместимость корпуса, $м^3$	Масса, кг
ФИПа I-1,2-0,6-Na	2880	1800	2220	2,5	435
ФИПа II-1,2-0,6-Na	2580	1500	1920	2,2	410
ФОВ-1,2-0,6					

Таблица №2

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА		
Наименование показателя	Единица измерения	Величина
Давление рабочее	МПа	0,6
Давление пробное при гидроиспытании	МПа	0,9
Температура	°С, не более	40
Среда	-	Вода, фильтрующая загрузка

Таблица №3

Обзн.	Назначение штуцеров, муфт	Ду, мм	Кол-во, шт
А	Подвод исходной воды	G -3 В	1
Б	Отвод обработанной воды	G -3 В	1
В	Штуцер гидрозагрузки	200	1
Г	Штуцер гидровыгрузки	50	1
Д	Люк-лаз для обслуживания	500	1

1. Аппарат относится к группе $5^{б}$ по ГОСТ Р 52630-2006, ведению Ростехнадзора не подлежит.
2. На внутреннюю поверхность корпуса наносится анти-коррозионное покрытие. Тип покрытия - по соглосованию с заказчиком.
3. Корпус изготавливается из материала Ст3сп, верхнее и нижнее сборно-распределительные устройства из высококачественных пластмасс.

ОАО "Сарэнергомаш"	тел. (8254) 22-01-24 факс. (8254) 22-01-24
Корпус фильтра Ду1200 **(с пластмассовыми распредустройствами)**	Масса аппарата, кг. **см. табл. 1**

Схема расположения опор
(вид сверху)

Таблица №1

ИСПОЛНЕНИЯ КОРПУСА Ду1000 ДЛЯ РАЗЛИЧНОГО ТИПА ФИЛЬТРОВ						
Обозначение фильтра	L1	L2	L3	Вместимость корпуса, $м^3$	**Ду** подводящих трубопроводов	Масса, кг
ФИПа I-1,0-0,6-Na	2830	1800	2220	1,71	50	410
ФИПа II-1,0-0,6-Na	2530	1500	1920	1,48	80	385
ФОВ-1,0-0,6						

Таблица №2

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА		
Наименование показателя	Единица измерения	Величина
Давление рабочее	МПа	0,6
Давление пробное при гидроиспытании	МПа	0,9
Температура	°С, не более	115
Среда	-	Вода, фильтрующая загрузка

Таблица №3

Обзн.	Назначение штуцеров, муфт	Ду, мм	Кол-во, шт
А	Подвод исходной воды	**см. табл. 1**	1
Б	Отвод обработанной воды	**см. табл. 1**	1
В	Штуцер гидровыгрузки	50	1
Г	Штуцер гидрозагрузки	200	1
Д	Люк-лаз для обслуживания	500	1

1. Аппарат относится к группе $5^{б}$ по ГОСТ Р 52630-2006, ведению Ростехнадзора не подлежит.
2. На внутреннюю поверхность корпуса наносится анти-коррозионное покрытие. Тип покрытия - по соглосованию с заказчиком.
3. Корпус изготавливается из материала Ст3сп, верхнее и нижнее сборно-распределительные устройства из материала 12Х18Н10Т.

ОАО "Сарэнергомаш"	тел. (8254) 22-01-24 факс. (8254) 22-01-24
Корпус фильтра Ду1000 **(под распредустройства из материала12Х18Н10Т)**	Масса аппарата, кг. **см. табл. 1**

Схема расположения опор
(вид сверху)

Дренажно-распределительное устройство

Таблица №1

ИСПОЛНЕНИЯ КОРПУСА Ду1000 ДЛЯ РАЗЛИЧНОГО ТИПА ФИЛЬТРОВ					
Обозначение фильтра	L1	L2	L3	Вместимость корпуса, $м^3$	Масса, кг
ФИПа I-1,0-0,6-Na	2830	1800	2220	1,71	410
ФИПа II-1,0-0,6-Na	2530	1500	1920	1,48	385
ФОВ-1,0-0,6					

Таблица №2

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА		
Наименование показателя	Единица измерения	Величина
Давление рабочее	МПа	0,6
Давление пробное при гидроиспытании	МПа	0,9
Температура	°С, не более	40
Среда	-	Вода, фильтрующая загрузка

Таблица №3

Обзн.	Назначение штуцеров, муфт	Ду, мм	Кол-во, шт
А	Подвод исходной воды	G -3 В	1
Б	Отвод обработанной воды	G -3 В	1
В	Штуцер гидрозагрузки	200	1
Г	Штуцер гидровыгрузки	50	1
Д	Люк-лаз для обслуживания	500	1

1. Аппарат относится к группе $5^{б}$ по ГОСТ Р 52630-2006, ведению Ростехнадзора не подлежит.
2. На внутреннюю поверхность корпуса наносится анти-коррозионное покрытие. Тип покрытия - по соглосованию с заказчиком.
3. Корпус изготавливается из материала Ст3сп, верхнее и нижнее сборно-распределительные устройства из высококачественных пластмасс.

ОАО "Сарэнергомаш"	тел. (8254) 22-01-24 факс. (8254) 22-01-24
Корпус фильтра Ду1000 **(с пластмассовыми распредустройствами)**	Масса аппарата, кг. **см. табл. 1**