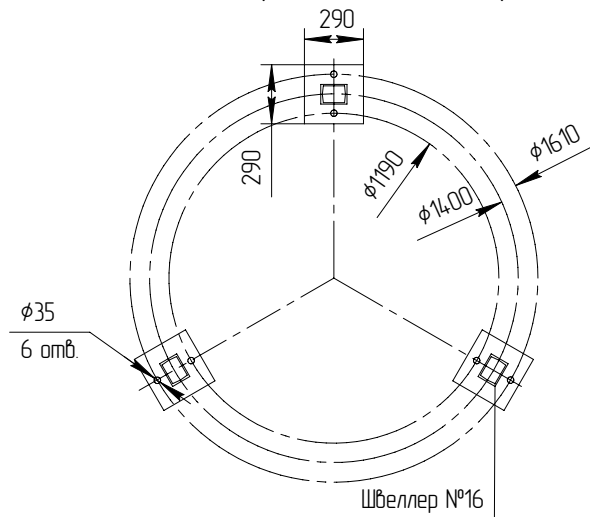


Схема расположения опор



Техническая характеристика	
Наименование параметров	Величина
Давление рабочее, МПа	0,6
Температура, °С, не более	90
Среда	Вода, активированный уголь
Производительность, м ³ /ч	20
Давление пробное при гидротытании, МПа	0,9
Объем фильтрующей загрузки, м ³	7,8
Масса аппарата, кг	2850

Экспликация штуцеров, муфт			
Обозн.	Назначение штуцеров, муфт	Ду	Кол. шт.
А	Подвод исходной воды	100	1
Б	Отвод обработанной воды	100	1
В	Подвод регенерационного раствора	80	1
Г	Подвод взрыхляющей воды	80	1
Д	Гидрозагрузка	100	1
Е	Гидравлыгрузка	100	1
Ж	Отвод первого фильтрата	80	1
И	Отвод взрыхляющей воды	80	1
К	Подвод сжатого воздуха	50	1
Л	Продоотборники	15	2
М	Отвод воздуха	40	1

1. Аппарат не подлежит ведению Ростехнадзора.
2. Материал, изготовление и контроль сварных швов - по ОСТ "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия."
3. Наружные трубопроводы в разобранном виде и арматура вместе с контрольно-измерительными приборами отправляются заказчику в ящике и устанавливаются на монтаже.
4. Засыпной материал завод не поставляет

Фильтр сорбционный ФСЧ-2,0-0,6
ОАО "Сарэнергомаш"
 тел. (8452) 22-01-24 факс (8452) 22-01-21