

Схема расположения опор
(вид сверху)

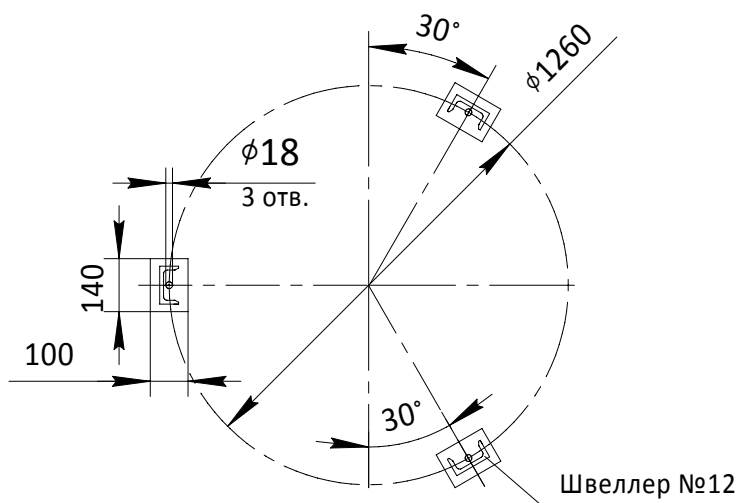
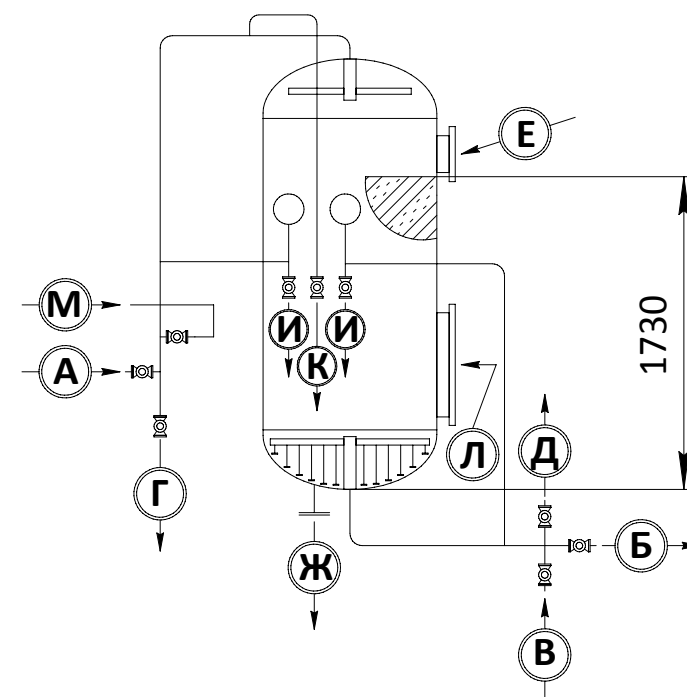


СХЕМА РАБОТЫ ФИЛЬТРА



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Наименование показателя	Единица измерения	Величина
Производительность	м ³	10
Давление рабочее	МПа	0,6
Давление пробное при гидроиспытании	МПа	0,9
Температура	°С, не более	115
Среда	-	Вода, фильтрующая загрузка
Вместимость корпуса	м ³	2,5
Масса фильтрующего материала		
Уголь активированный	т	0,43

ЭКСПЛИКАЦИЯ ШТУЦЕРОВ, МУФТ

Обозн.	Назначение штуцеров, муфт	Ду, мм.	Кол-во, шт.
А	Подвод конденсата на обработку	50	1
Б	Отвод обработанного конденсата	50	1
В	Подвод взрыхляющего конденсата	50	1
Г	Отвод взрыхляющего конденсата	50	1
Д	Сброс первого фильтрата	50	1
Е	Гидрозагрузка фильтрующего материала	200	1
Ж	Гидровыгрузка фильтрующего материала	50	1
И	Отбор проб	15	2
К	Отвод воздуха	15	1
Л	Люк-лаз для обслуживания	500	1
М	Подвод регенерирующего пара	50	1

1. Аппарат относится к группе 5^б по ГОСТ Р 52630-2006, ведению Ростехнадзора не подлежит.
2. В качестве запорной арматуры - краны шаровые муфтовые латунные.
3. Наружные трубопроводы в разобранном виде и арматура вместе с КИП отправляются заказчику в ящике и устанавливаются на монтаже.
4. Засыпной материал завод не поставляет.
5. На внутреннюю поверхность корпуса наносится антикоррозионное покрытие. Тип покрытия - по согласованию с заказчиком.
6. Корпус и фронт трубопроводов изготавливаются из материала СтЗсп, верхнее и нижнее сборно-распределительные устройства из материала 12Х18Н10Т.

ОАО "Сарэнергомаш"

тел. (8254) 22-01-24
факс. (8254) 22-01-24

**Фильтр сорбционный угольный
ФСУ-1,2-0,6**

Масса аппарата, кг.
600