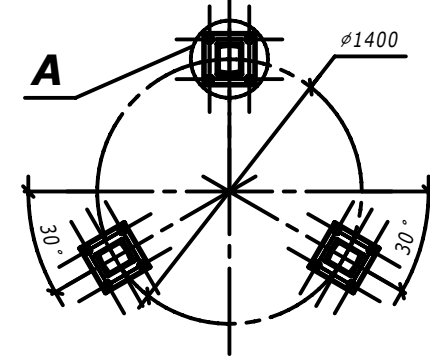
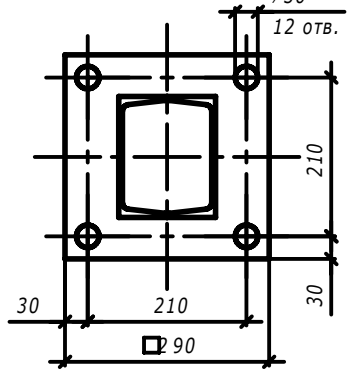


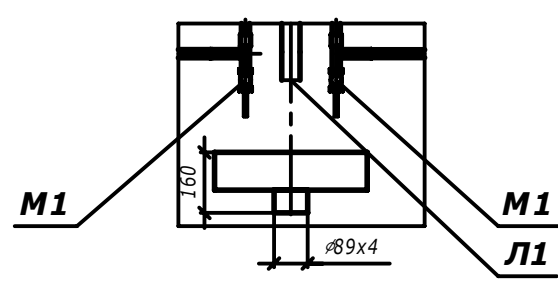
Схема расположения опор вид сверху



А (1 : 10)



Б (1 : 20)



Люк-лаз Ду800 2 шт.

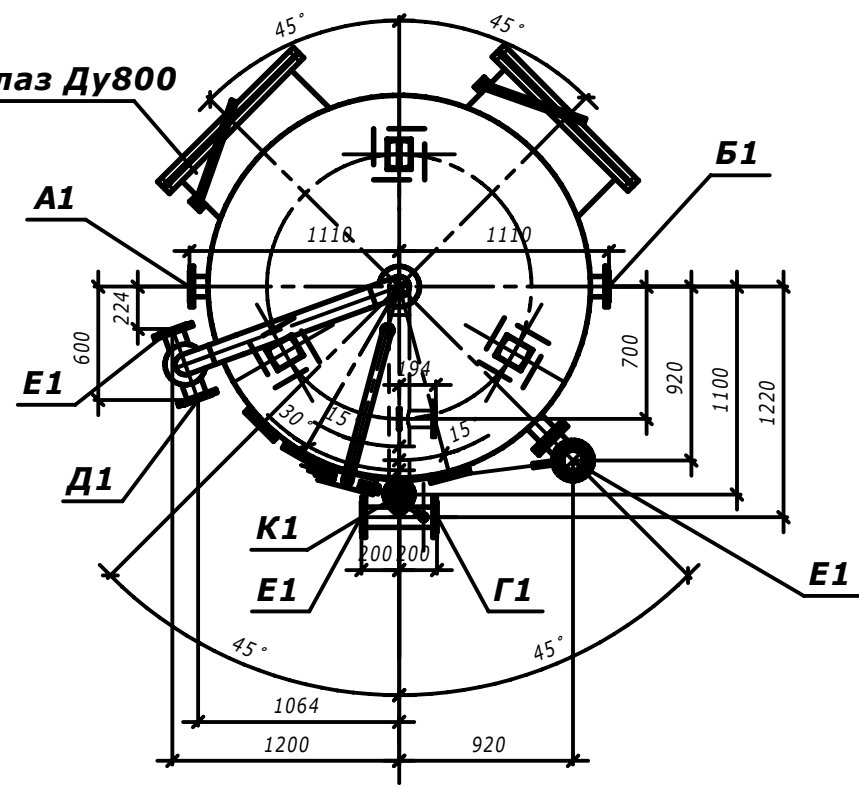


Таблица присоединений

Обозн.	Наименование	Кол. шт.	Ду мм	Ру, МПа	Днхх, мм	Стандарт на присоединительные размеры	Тип присоединения
A1	Гидрозагрузка фильтрующего материала	1	100	1,0	108x4	ГОСТ 12815-80 исп.1	Фланцевое
B1	Гидровыгрузка отрегенерированного фильтрующего материала	2	100	1,0	108x4	ГОСТ 12815-80 исп.1	Фланцевое
Г1	Подвод кислоты	1	100	1,0	108x4	ГОСТ 12815-80 исп.1	Фланцевое
Д1	Подвод щелочи	1	100	1,0	108x4	ГОСТ 12815-80 исп.1	Фланцевое
Е1	Подвод конденсата	3	100	1,0	108x4	ГОСТ 12815-80 исп.1	Фланцевое
Ж1	Сброс в дренаж	1	100	1,0	108x4	ГОСТ 12815-80 исп.1	Фланцевое
Ж2	Сброс в дренаж	1	80	1,0	89x4	ГОСТ 12815-80 исп.1	Фланцевое
И1	Сброс отработанных растворов	1	100	1,0	108x4	ГОСТ 12815-80 исп.1	Фланцевое
К1	Подвод сжатого воздуха	1	50	1,0	57x3,5	ГОСТ 12815-80 исп.1	Фланцевое
Л1	Отвод воздуха	1	50	1,0	51x3,5	-	под сварку
М1	Отбор проб воды	2	15	1,0	22x4	-	Резьбовое G 1/2

Техническая характеристика

Рабочая среда	Обессоленная вода, 3-4% раствор H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> , 3-4% раствор NaOH
Температура рабочей среды, °C	40
Рабочее давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,6 (6)
Пробное гидравлическое давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,9 (9)
Фильтрующий материал	Катионит КУ-2-8; Анионит АВ-17-8
Общая высота слоя, м	2,1
Масса конструкции фильтра, кг	3400
Нагрузочная масса фильра, кг	8000

Устройства сборно-распределительные

Наименование	Тип	Материал
Устройство верхнее сборно-распределительное	Лучевое	Нержавеющая сталь
Устройство среднее сборно-распределительное	Коллектор горизонтальный с колпачками ФЭЛ	Нержавеющая сталь
Устройство нижнее сборно-распределительное	Коллектор на бетонном основании с колпачками ФЭЛ	Нержавеющая сталь

1. Аппарат относится к группе сосудов 4 по ГОСТ Р 52630-2006.
2. Материал, изготовление и контроль сварных швов по ГОСТ Р 52630-2006 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия."
3. Корпус изготавливается из углеродистой стали, верхнее, среднее и нижнее распределительные устройства, фронт трубопроводов, трубы и детали пробоотборного устройства, воздушник, крепежные и поддерживающие детали внутри корпуса фильтра изготавливаются из нержавеющей стали.
4. Наружные трубопроводы в разобранном виде отправляются заказчику в ящике и устанавливаются на монтаже.
5. Засыпной материал завод не поставляет.
6. Бетон заливается на монтаже силами заказчика.
7. Вариант временной защиты - ВЗ-4; вариант внутренней упаковки - ВУ-9 по ГОСТ 9.014-78.
8. На внутренние поверхности корпуса соприкасающиеся с агрессивной средой, наносится антикоррозионное покрытие "Констакор-ТЭП". Толщина покрытия не менее 800мкм. Класс покрытия VI по ГОСТ 9.032-74.
9. На наружную поверхность фильтра наносится временное противокоррозионное покрытие. Толщина покрытия составляет 55-65мкм. Класс покрытия VI по ГОСТ 9.032-74.

ОАО "Сарэнергомаш"

Фильтр регенератор для ФИСДНр-2,6-2,0  
ФР-2,0-0,6

тел. (8452) 22-02-21  
факс (8452) 22-01-21

Масса	Масштаб
3400	1:40