

ФЛ-0,5-2,0.СЭМ ГЧ

Перв. примен.

Справ. №

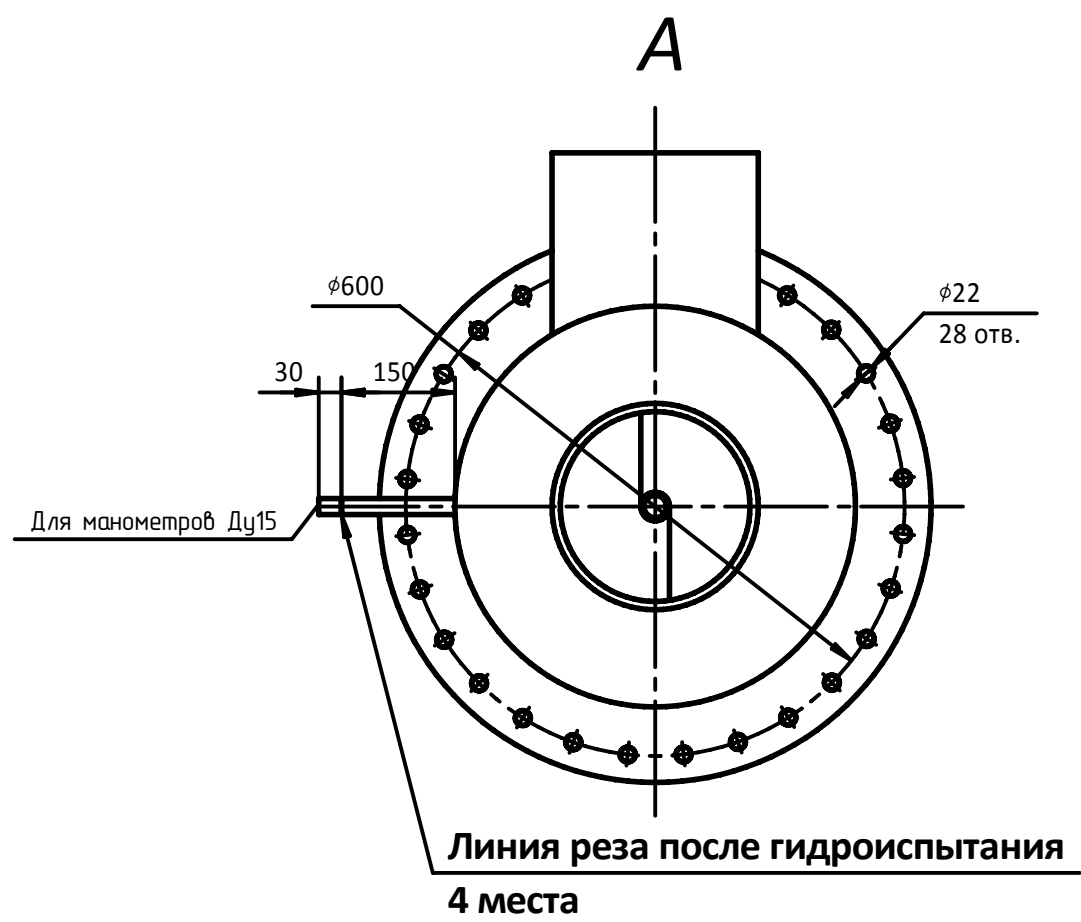
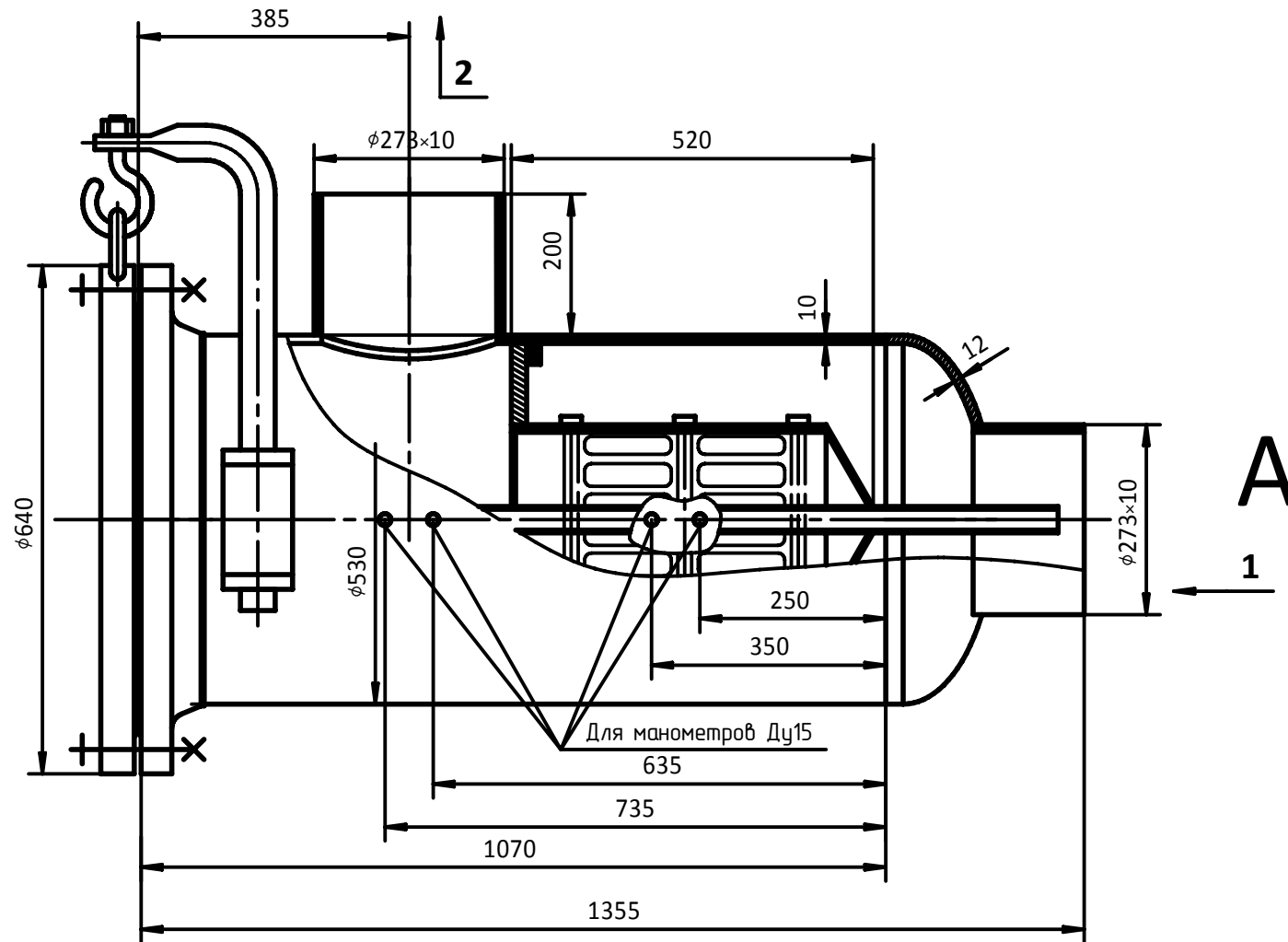
Подп. и дата

Инв. № дцкл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Обозн.	Наименование	Кол. шт.	Ду мм	Ру, МПа	Днхх, мм	Стандарт на присоединительные размеры	Тип присоединения
1	Подвод воды	1	250	-	273x11	-	под сварку
2	Отвод воды	1	250	-	273x11	-	под сварку

Среда	Вода
Температура среды, °С	45
Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	2,0 (20)
Пробное гидравлическое давление, МПа (кгс/см ²)	2,5 (25)
Допустимый перепад давления, МПа (кгс/см ²)	0,1 (1,0)
Минимальная крупность задерживаемых частиц, мм	0,25
Производительность, м ³ /ч	500

1. Аппарат относится к группе сосудов 3 по ГОСТ Р 52630-2006.
2. Материал, изготовление и контроль сварных швов по ГОСТ Р 52630-2006 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия."
3. Корпус изготавливается из нержавеющей стали 12Х18Н10Т. Сетки фильтровальные изготавливаются из нержавеющей стали 12Х18Н10Т.
4. Вариант временной защиты - ВЗ-4; вариант внутренней упаковки - ВУ-9 по ГОСТ 9.014-78.
5. На наружную поверхность аппарата наносится временное противокоррозионное покрытие. Толщина покрытия составляет 55-65мкм. Класс покрытия VI по ГОСТ 9.032-74.

				ФЛ-0,5-2,0.СЭМ ГЧ				
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Фильтр-ловушка зернистых материалов ФЛ-0,5-2,0.СЭМ	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							530	1:20
Пров.					Габаритный чертеж	Лист	Листов 1	
Т.контр.						ОАО "Сарэнергомаш"		
Н.контр.						тел.: (8452) 22-02-21		
Утв.						факс: 22-01-21		