

Схема работы фильтра

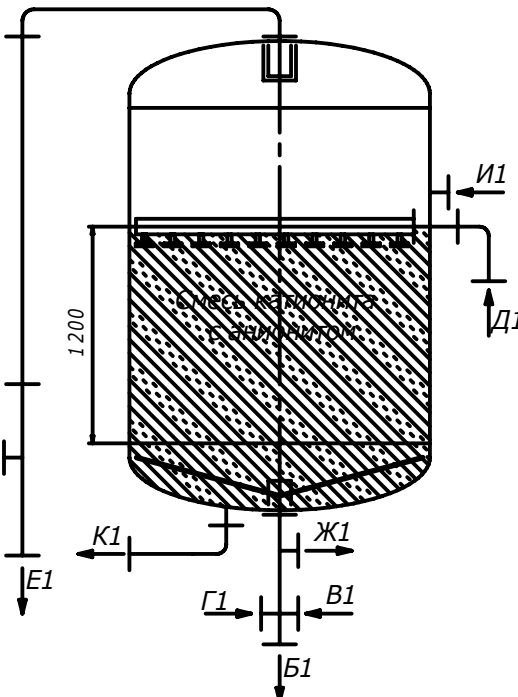
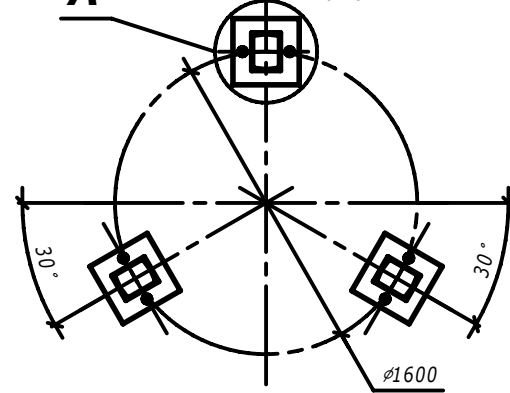
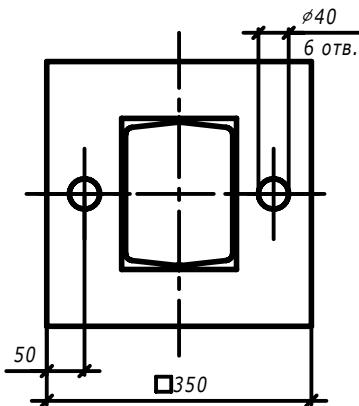


Схема расположения опор вид сверху



А (1 : 10)



Б (1 : 20)

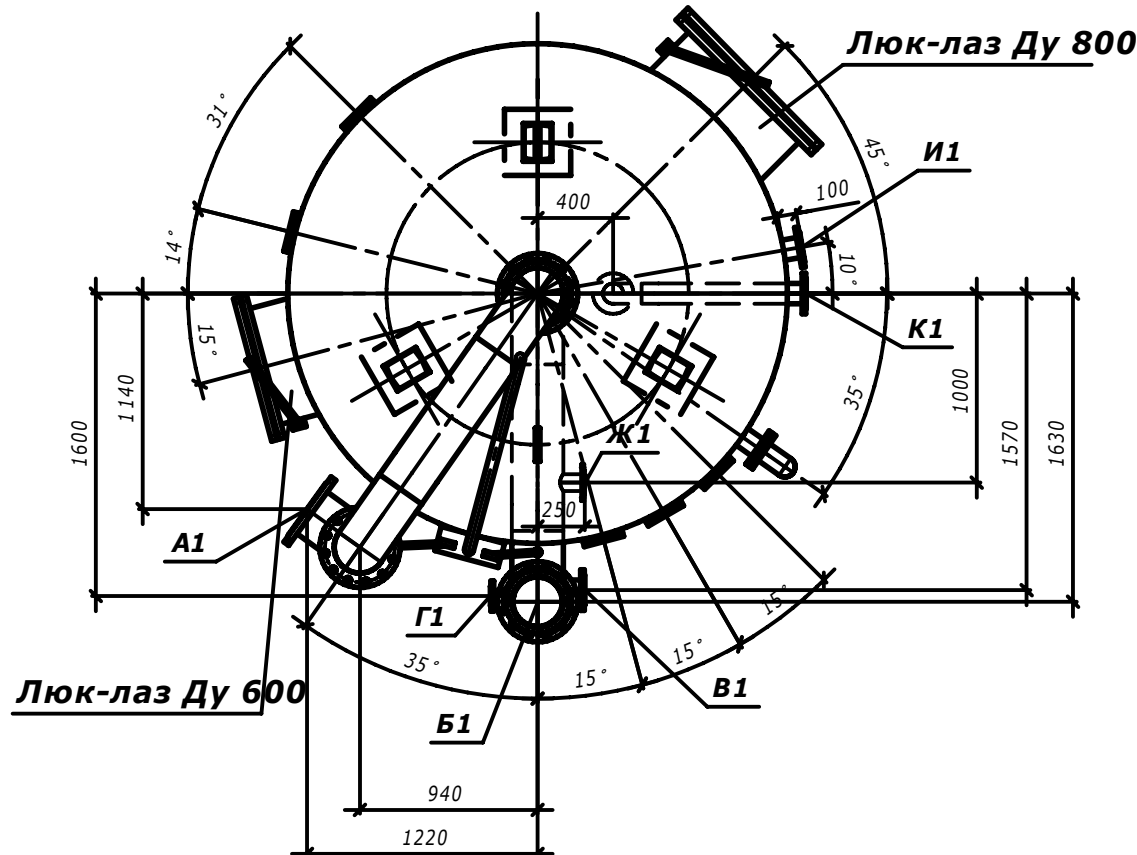
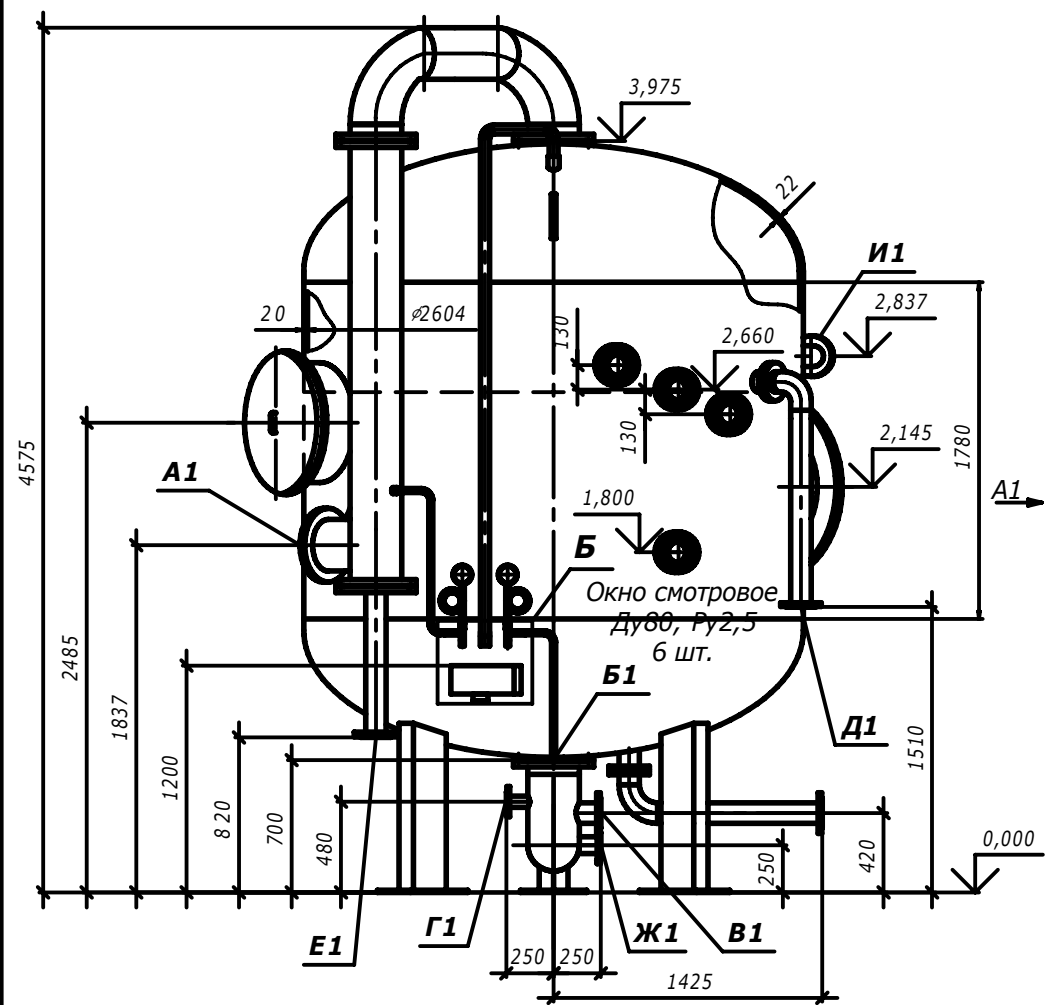
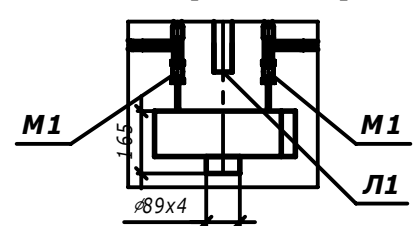


Таблица присоединений

Обозн.	Наименование	Кол. шт.	Ду мм	Ру, МПа	Днхs, мм	Стандарт на присоединительные размеры	Тип присоединения
А1	Подвод обрабатываемого конденсата	1	250	2,5	273x8	ГОСТ 12815-80 исп.1	Фланцевое
Б1	Отвод обессоленного конденсата	1	250	2,5	273x8	ГОСТ 12815-80 исп.1	Фланцевое
В1	Подвод взрыхляющей воды	1	100	2,5	108x4	ГОСТ 12815-80 исп.1	Фланцевое
Г1	Подвод сжатого воздуха	1	50	2,5	57x3,5	ГОСТ 12815-80 исп.1	Фланцевое
Д1	Подвод воды для заполнения	1	80	2,5	89x4	ГОСТ 12815-80 исп.1	Фланцевое
Е1	Сброс в дренаж	1	100	2,5	108x4	ГОСТ 12815-80 исп.1	Фланцевое
Ж1	Сброс в дренаж	1	80	2,5	89x4	ГОСТ 12815-80 исп.1	Фланцевое
И1	Гидрозагрузка фильтрующего материала	1	100	2,5	108x4	ГОСТ 12815-80 исп.1	Фланцевое
К1	Гидровыгрузка фильтрующего материала	1	100	2,5	108x4	ГОСТ 12815-80 исп.1	Фланцевое
Л1	Отвод воздуха	1	50	2,5	51x3,5	-	под сварку
М1	Отбор проб воды	2	15	2,5	22x4	-	Резьбовое G 1/2

Техническая характеристика

Рабочая среда	Конденсат
Температура рабочей среды, °С	45
Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	1,5 (15)
Пробное гидравлическое давление, МПа (кгс/см ²)	2,25 (22,5)
Фильтрующий материал	Катионит КУ-2-8; Анионит АВ-17-8
Общая высота слоя, м	1,2
Масса конструкции фильтра, кг	8300
Нагрузочная масса фильра, кг	32500

Устройства сборно-распределительные

Наименование	Тип	Материал
Устройство верхнее сборно-распределительное	Стакан в стакане	Нержавеющая сталь
Устройство среднее сборно-распределительное	Коллектор горизонтальный с колпачками ФЭЛ	Нержавеющая сталь
Устройство нижнее сборно-распределительное	Коллектор "Паук" с колпачками ФЭЛ	Нержавеющая сталь

1. Аппарат относится к группе сосудов 3 по ГОСТ Р 52630-2006.
2. Материал, изготовление и контроль сварных швов по ГОСТ Р 52630-2006 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия."
3. Корпус изготавливается из углеродистой стали, верхнее, среднее и нижнее распределительные устройства, фронт трубопроводов, трубы и детали пробоотборного устройства, воздушник, крепежные и поддерживающие детали внутри корпуса фильтра изготавливаются из нержавеющей стали.
4. Наружные трубопроводы в разобранном виде отправляются заказчику в ящике и устанавливаются на монтаже.
5. Засыпной материал завод не поставляет.
6. Вариант временной защиты - ВЗ-4; вариант внутренней упаковки - ВУ-9 по ГОСТ 9.014-78.
7. На внутренние поверхности корпуса соперекасающиеся с агрессивной средой, наносится антикоррозионное покрытие "Констакор-ТЭП". Толщина покрытия не менее 800мкм. Класс покрытия VI по ГОСТ 9.032-74.
8. На наружную поверхность фильтра наносится временное противокоррозионное покрытие. Толщина покрытия составляет 55-65мкм. Класс покрытия VI по ГОСТ 9.032-74.

ОАО "Сарэнергомаш"

Фильтр ионитный смешанного действия с наружной ренерацией ФИСДНр-2,6-1,0

тел. (8452) 22-02-21
факс (8452) 22-01-21

Масса	Масштаб
8300	1:40