



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Акционерное общество «Саратовский завод энергетического машиностроения»

Место нахождения: 410008, Российская Федерация, город Саратов, улица Большая Садовая, дом 48.

Адрес места осуществления деятельности: 410008, Российская Федерация, город Саратов, улица Большая Садовая, дом 48.

Основной государственный регистрационный номер: 1026403339456.

Телефон: +78452220123. Адрес электронной почты: info@sarzem.ru.

в лице директора Кочегарова Николая Николаевича

заявляет, что Оборудование химическое, нефтегазоперерабатывающее: деаэраторы термические. Тип ДА, ДП.

Изготовитель Акционерное общество «Саратовский завод энергетического машиностроения».

Место нахождения: 410008, Российская Федерация, город Саратов, улица Большая Садовая, дом 48.

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 410008, Российская Федерация, город Саратов, улица Большая Садовая, дом 48.

Продукция изготавливается по техническим условиям № ТУ 3113-024-00210714-2008 «Деаэраторы термические».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8404 10 000 0

Серийный выпуск.

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования".

Декларация о соответствии принята на основании

Сертификатов на тип № ЕАЭС RU СТ-RU.HB06.A.025, ЕАЭС RU СТ-RU.HB06.A.026 от 29.05.2020, выданных органом по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СЕРТЭК» (аттестат аккредитации RA.RU.11HB06, дата внесения сведений об аккредитованном лице 24.01.2019); Протоколов испытаний № ЦЭС-2020/175, ЦЭС-2020/176 от 29.05.2020 испытательной лаборатории Автономной некоммерческой организации Центр экспертизы и сертификации «Техкранэнерго», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21MH35 от 15.07.2016; Обоснование безопасности № 3113-024-00210714-2008 ОБ от 07.10.2019; Технические условия «Деаэраторы термические» № ТУ 3113-024-00210714-2008 от 05.06.2008; Паспортов № ДП-500/65 (ТМ37) от 01.11.2018, ДА-15/8 (ТМ14) от 15.11.2018; Руководство по эксплуатации № Д-40850 РЭ от 20.08.2018, БДП-65.281 РЭ от 01.08.2018; Проектная документация: чертежи № ДА-15/8 СБ от 04.02.2020, ДП-500/65 СБ от 04.02.2020; Расчеты на прочность № Д-40810 РР, Д-40732 РР, Д-40621 РР, Д-40470 РР, ДА-15/8 РР, ДП500/65 РР, КДП-500.340 МЭ РР, БДП-65.346А РР; Протоколов гидравлических испытаний № 994, 996 от 14.02.2018, 1061 от 19.10.2018, 685 от 06.07.2017, 1055 от 12.11.2018, 979 от 29.10.2019, 757 от 15.06.2018 испытательной лаборатории завода-изготовителя; Протоколов неразрушающего контроля сварных швов № 98, 99, 97, 96 от 02.02.2018, 57 от 29.01.2018, 58 от 30.01.2018, 15 от 07.02.2018, 95 от 12.11.2018, 9, 49 от 07.02.2018, 2 от 02.02.2018, 58, 75, 74, 63 от 23.04.2018, 93, 94, 95, 1 от 06.09.2018, 55, 57 от 12.02.2018, 34 от 24.09.2018, 84 от 19.10.2018, 93 от 13.08.2018, 49 от 26.10.2018, 17 от 17.10.2018, 33 от 18.10.2018, 34 от 22.10.2018, 1 от 23.10.2018, 28, 26, 27 от 10.09.2018, 28 от 17.10.2018, 86, 87, 89, 84, 81, 79, 80, 83, 88, 85 от 25.09.2018, 16 от 27.02.2018, 5 от 10.04.2018, 44 от 02.04.2018, 46 от 07.06.2018, 90 от 29.05.2018, 61 от 22.05.2018, 12а от 15.06.2018, 20, 65 от 11.04.2018; Документы о подтверждении характеристик материалов, сертификаты на материалы № 4919501037/141 от 25.03.2018, 114-63227 от 29.09.2016, 22-01250 от 13.04.2017, 1300170788/1 от 11.06.2015, 11485776 от 11.12.2017, 7403 от 16.07.2017, 3859 от 13.04.2017, 114-77586 от 08.11.2017, 10959 от 10.10.2017, 13376 от 15.12.2017, 9852 от 08.09.2017, 83919 от 30.09.2017, 108-46180 от 08.12.2017; Технологические указания на сборку: БДА-8 (чертеж Д40732СБ) от 21.03.2014, КДА-15 (чертеж Д40810СБ) от 12.03.2018, БДП-65 (чертеж БДП-65.346А ВО) от 26.03.18, КДП-500 (чертеж КДП-500.340.СБ) от 24.05.2016; Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя: удостоверения сварщиков № СВР-8АЦ-I-02957 от 01.08.2018, СВР-11АЦ-I-00193 от 07.06.2018, 10 от 18.12.2018, 72 от 18.12.2018, удостоверения специалистов неразрушающего контроля № 0001-39596-17 от 21.07.2017, 001-41945-17 от 13.10.2017, 0001-6371-17 от 20.10.2017; Сертификат соответствия системы менеджмента качества изготовителя требованиям ISO 9001:2015 от 20.11.2018, со сроком действия до 19.11.2021, выдан SGS United Kingdom Ltd, сертификат № RU18/818418900.

Схема декларирования соответствия: 5д

Дополнительная информация

Стандарт, в результате применения которого на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 010/2011: ГОСТ 34347-2017 (ГОСТ Р 52630-2012) «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Условия хранения: группа 6 (ОЖ2) по ГОСТ 15150-69 (под навесами или в помещениях, при температуре воздуха от -50 до +60°C), группа 8 (ОЖ3) (кратковременное хранение на открытых площадках предприятия-изготовителя при температуре воздуха от -50 до +50°C). Гарантийный срок хранения без переконсервации-12 месяцев. Срок службы и назначенный ресурс не более 60 лет.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 01.06.2025 включительно

(подпись)



Кочегаров Николай Николаевич

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.HB06.B.00034/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 02.06.2020



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Акционерное общество «Саратовский завод энергетического машиностроения»

Место нахождения: 410008, Российская Федерация, город Саратов, улица Большая Садовая, дом 48.

Адрес места осуществления деятельности: 410008, Российская Федерация, город Саратов, улица Большая Садовая, дом 48.

Основной государственный регистрационный номер: 1026403339456.

Телефон: +78452220123. Адрес электронной почты: info@sarzem.ru.

в лице директора Кочегарова Николая Николаевича

заявляет, что Сосуды, работающие под избыточным давлением: деаэраторы термические с полезной вместимостью деаэрационного бака от 2 до 185 м³, максимально допустимым рабочим давлением до 1,2 МПа, предназначенные для газов, паров и жидкостей группы 1, 2 (категория оборудования 1, 2, 3, 4), доизготовление которых с использованием неразъемных соединений осуществляется по месту эксплуатации. Тип ДА, ДП.

Изготовитель Акционерное общество «Саратовский завод энергетического машиностроения».

Место нахождения: 410008, Российская Федерация, город Саратов, улица Большая Садовая, дом 48.

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 410008, Российская Федерация, город Саратов, улица Большая Садовая, дом 48.

Продукция изготавливается по техническим условиям № ТУ 3113-024-00210714-2008 «Деаэраторы термические».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8404 10 000 0

Серийный выпуск.

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".

Декларация о соответствии принята на основании

Сертификатов на тип № ЕАЭС RU СТ-RU.HB06.A.027, ЕАЭС RU СТ-RU.HB06.A.028 от 29.05.2020, выданных органом по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СЕРТЭК» (аттестат аккредитации RA.RU.11HB06, дата внесения сведений об аккредитованном лице 24.01.2019); Протоколов испытаний № ЦЭС-2020/175, ЦЭС-2020/176 от 29.05.2020 испытательной лаборатории Автономной некоммерческой организации Центр экспертизы и сертификации «Техкранэнерго», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21MH35 от 15.07.2016; Обоснование безопасности № 3113-024-00210714-2008 ОБ от 07.10.2019; Технических условий «Деаэраторы термические» № ТУ 3113-024-00210714-2008 от 05.06.2008; Паспортов №№ ДА-15/8 (ТМ14) от 15.11.2018, ДП-500/65 (ТМ37) от 01.11.2018; Руководство по эксплуатации №№ Д-40850 РЭ от 20.08.2018, БДП-65.281 РЭ от 01.08.2018; Проектная документация: чертежи №№ ДА-15/8 СБ от 04.02.2020, ДП-500/65 СБ от 04.02.2020; Расчеты на прочность №№ Д-40810 РР, Д-40732 РР, Д-40621 РР, Д-40470 РР, ДА-15/8 РР, ДП-500/65 РР, КДП-500.340 МЭ РР, БДП-65.346А РР; Протоколов гидравлических испытаний №№ 994, 996 от 14.02.2018, 1061 от 19.10.2018, 685 от 06.07.2017, 1055 от 12.11.2018, 979 от 29.10.2019, 757 от 15.06.2018 испытательной лаборатории завода-изготовителя; Протоколов неразрушающего контроля сварных швов №№ 98, 99, 97, 96 от 02.02.2018, 57 от 29.01.2018, 58 от 30.01.2018, 15 от 07.02.2018, 95 от 12.11.2018, 9, 49 от 07.02.2018, 2 от 02.02.2018, 58, 75, 74, 63 от 23.04.2018, 93, 94, 95, 1 от 06.09.2018, 55, 57 от 12.02.2018, 34 от 24.09.2018, 84 от 19.10.2018, 93 от 13.08.2018, 49 от 26.10.2018, 17 от 17.10.2018, 33 от 18.10.2018, 34 от 22.10.2018, 1 от 23.10.2018, 28, 26, 27 от 10.09.2018, 28 от 17.10.2018, 86, 87, 89, 84, 81, 79, 80, 83, 88, 85 от 25.09.2018, 16 от 27.02.2018, 5 от 10.04.2018, 44 от 02.04.2018, 46 от 07.06.2018, 90 от 29.05.2018, 61 от 22.05.2018, 12а от 15.06.2018, 20, 65 от 11.04.2018; Документы о подтверждении характеристик материалов, сертификаты на материалы №№ 4919501037/141 от 25.03.2018, 114-63227 от 29.09.2016, 22-01250 от 13.04.2017, 1300170788/1 от 11.06.2015, 11485776 от 11.12.2017, 7403 от 16.07.2017, 3859 от 13.04.2017, 114-77586 от 08.11.2017, 10959 от 10.10.2017, 13376 от 15.12.2017, 9852 от 08.09.2017, 83919 от 30.09.2017, 108-46180 от 08.12.2017; Технологические указания на сборку: БДА-8 (чертеж Д40732СБ) от 21.03.2014, КДА-15 (чертеж Д40810СБ) от 12.03.2018, БДП-65 (чертеж БДП-65.346А ВО) от 26.03.18, КДП-500 (чертеж КДП-500.340.СБ) от 24.05.2016; Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя: удостоверения сварщиков №№ СВР-8АЦ-1-02957 от 01.08.2018, СВР-11АЦ-1-00193 от 07.06.2018, 10 от 18.12.2018, 72 от 18.12.2018, удостоверения специалистов неразрушающего контроля № 0001-39596-17 от 21.07.2017, 001-41945-17 от 13.10.2017, 0001-6371-17 от 20.10.2017; Сертификат соответствия системы менеджмента качества изготовителя требованиям ISO 9001:2015 от 20.11.2018, со сроком действия до 19.11.2021, выдан SGS United Kingdom Ltd, сертификат № RU18/818418900.

Схема декларирования соответствия: 5д

Дополнительная информация

Стандарт, в результате применения которого на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 032/2013: ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Условия хранения: группа 6 (ОЖ2) по ГОСТ 15150-69 (под навесами или в помещениях, при температуре воздуха от -50 до +60°C), группа 8 (ОЖ3) (кратковременное хранение на открытых площадках предприятия-изготовителя при температуре воздуха от -50 до +50°C). Гарантийный срок хранения без переконсервации - 12 месяцев. Срок службы и назначенный ресурс не более 60 лет. Категория оборудования и группа рабочей среды в соответствии с ТР ТС 032/2013.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 01.06.2025 включительно

Кочегаров Николай Николаевич

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.HB06.B.00035/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 02.06.2020

СЕРТИФИКАТ НА ТИП ПРОДУКЦИИ,

отвечающей требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)
№ ЕАЭС RU СТ-RU.HB06.A.025

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество «Саратовский завод энергетического машиностроения»

Место нахождения: 410008, Российская Федерация, город Саратов, улица Большая Садовая, дом 48.

Адрес места осуществления деятельности: 410008, Российская Федерация, город Саратов, улица Большая Садовая, дом 48.

Основной государственный регистрационный номер: 1026403339456.

Телефон: +78452220123. Адрес электронной почты: info@sarzem.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество «Саратовский завод энергетического машиностроения»

Место нахождения: 410008, Российская Федерация, город Саратов, улица Большая Садовая, дом 48.

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 410008, Российская Федерация, город Саратов, улица Большая Садовая, дом 48.

ТИПОВОЙ ОБРАЗЕЦ ПРОДУКЦИИ: Деаэратор подпитки теплосети ДА-15/8 (ТМ14). Заводской номер 18058/18023. Типовой образец изготовлен в соответствии с ТУ 3113-024-00210714-2008 «Деаэраторы термические».

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011).

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Обоснование безопасности № 3113-024-00210714-2008 ОБ от 07.10.2019, Технических условий «Деаэраторы термические» № ТУ 3113-024-00210714-2008 от 05.06.2008, Паспорта деаэратора подпитки теплосети ДА-15/8 (ТМ14) от 15.11.2018, Руководство по эксплуатации № Д-40850 РЭ от 20.08.2018, Проектная документация: чертеж № ДА-15/8 СБ от 04.02.2020, Расчеты на прочность № Д-40810 РР, Д-40732 РР, Д-40621 РР, Д-40470 РР, ДА-15/8 РР, Протоколов гидравлических испытаний №№ 996, 994 от 14.02.2018, 1061 от 19.10.2018, 685 от 06.07.2017, 1055 от 12.11.2018 испытательной лаборатории завода-изготовителя, Протоколов неразрушающего контроля сварных швов №№ 98, 99, 97, 96 от 02.02.2018, 57 от 29.01.2018, 58 от 30.01.2018, 15 от 07.02.2018, 95 от 12.11.2018, 9, 49 от 07.02.2018, 2 от 02.02.2018, Документы о подтверждении характеристик материалов, сертификаты на материалы № 4919501037/141 от 25.03.2018, № 114-63227 от 29.09.2016, № 22-01250 от 13.04.2017, № 1300170788/1 от 11.06.2015, № 11485776 от 11.12.2017, № 7403 от 16.07.2017, № 3859 от 13.04.2017, № 114-77586 от 08.11.2017, № 10959 от 10.10.2017, № 13376 от 15.12.2017, № 9852 от 08.09.2017, № 83919 от 30.09.2017, № 108-46180 от 08.12.2017, Технологические указания на сборку: БДА-8 (черт. Д40732СБ) от 21.03.2014, КДА-15 (черт. Д40810СБ) от 12.03.2018, Протокола испытаний № ЦЭС-2020/175 от 29.05.2020 испытательной лаборатории Автономной некоммерческой организации Центр экспертизы и сертификации «Техкранэнерго», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21МН35 от 15.07.2016, Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя: удостоверения сварщиков №№ СВР-8АЦ-I-02957 от 01.08.2018, СВР-I-1АЦ-I-06193 от 07.06.2018, 10 от 18.12.2018, 72 от 18.12.2018, удостоверения специалистов неразрушающего контроля № 0001-39596-17 от 21.07.2017, 001-41945-17 от 13.10.2017, 0001-6371-17 от 20.10.2017.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общество с ограниченной ответственностью «СЕРТЭК»

Место нахождения: 600020, Российская Федерация, город Владимир, улица Большая Нижегородская, дом 34-б, офис 8. Адрес места осуществления деятельности: 600020, Российская Федерация, город Владимир, улица Большая Нижегородская, дом 34-б, офис 315.

Регистрационный номер RA.RU.HB06, дата внесения сведений об аккредитованном лице 24.01.2019.

Телефон: +74922471110, адрес электронной почты: info@cert-ex.ru.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарт, в результате применения которого на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 010/2011: ГОСТ 34347-2017 (ГОСТ Р 52630-2012) «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Условия хранения: группа 6 (ОЖ2) по ГОСТ 15150-69 (под навесами или в помещениях, при температуре воздуха от -50 до +60°C), группа 8 (ОЖ3) (кратковременное хранение на открытых площадках предприятия-изготовителя при температуре воздуха от -50 до +50°C). Гарантийный срок хранения без переконсервации-12 месяцев. Срок службы и назначенный ресурс 30 лет.

ДАТА ВЫДАЧИ 29.05.2020

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись) М.П. Куваев Дмитрий Анатольевич (инициалы, фамилия)
(подпись) Куваев Антон Анатольевич (инициалы, фамилия)

СЕРТИФИКАТ НА ТИП ПРОДУКЦИИ,

отвечающей требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР
ТС 010/2011)
№ ЕАЭС RU СТ-RU.HB06.A.026

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество «Саратовский завод энергетического машиностроения»

Место нахождения: 410008, Российская Федерация, город Саратов, улица Большая Садовая, дом 48.

Адрес места осуществления деятельности: 410008, Российская Федерация, город Саратов, улица Большая Садовая, дом 48.

Основной государственный регистрационный номер: 1026403339456.

Телефон: +78452220123. Адрес электронной почты: info@sarzem.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество «Саратовский завод энергетического машиностроения»

Место нахождения: 410008, Российская Федерация, город Саратов, улица Большая Садовая, дом 48.

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 410008, Российская Федерация, город Саратов, улица Большая Садовая, дом 48.

ТИПОВОЙ ОБРАЗЕЦ ПРОДУКЦИИ: Деаэратор повышенного давления ДП-500/65 (ТМ37). Заводской номер 18179/18137. Типовой образец изготовлен в соответствии с ТУ 3113-024-00210714-2008 «Деаэраторы термические».

1817/18137. Типовой образец изготовлен в соответствии с ТУ 13-113-024-002/17-2000. Соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011).

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Обоснование безопасности № 3113-024-00210714-2008 ОБ от 07.10.2019, Технические условия «Деаэраторы термические» № ТУ 3113-024-00210714-2008 от 05.06.2008, Паспорта деаэратора повышенного давления ДП-500/65 (ТМЗ7) от 01.11.2018, Руководство по эксплуатации № БДП-65.281 РЭ от 01.08.2018, Проектная документация: чертеж № ДП-500/65 СБ от 04.02.2020, Расчеты на прочность №№ ДП500/65 РР, КДП-500.340 МЭ РР, БДП-65.346А РР, Протоколов гидравлических испытаний №№ 979 от 29.10.2019, 757 от 15.06.2018, 58 от 23.04.2018 испытательной лаборатории завода-изготовителя, Протоколов неразрушающего контроля сварных швов №№ 58 от 23.04.2018, 75 от 23.04.2018, 74 от 23.04.2018, 63 от 23.04.2018, 94 от 06.09.2018, 93 от 06.09.2018, 95 от 06.09.2018, 1 от 06.09.2018, 57 от 12.02.2018, 55 от 12.02.2018, 34 от 24.09.2018, 84 от 19.10.2018, 93 от 13.08.2018, 49 от 26.10.2018, 17 от 17.10.2018, 33 от 18.10.2018, 34 от 22.10.2018, 1 от 23.10.2018, 28 от 10.09.2018, 26 от 10.09.2018, 27 от 10.09.2018, 28 от 17.10.2018, 86 от 25.09.2018, 87 от 25.09.2018, 89 от 25.09.2018, 84 от 25.09.2018, 81 от 25.09.2018, 79 от 25.09.2018, 80 от 25.09.2018, 83 от 25.09.2018, 88 от 25.09.2018, 85 от 25.09.2018, 16 от 27.02.2018, 5 от 10.04.2018, 44 от 02.04.2018, 46 от 07.06.2018, 90 от 29.05.2018, 61 от 22.05.2018, 12а от 15.06.2018, 20 от 11.04.2018, 65 от 11.04.2018, Документы о подтверждении характеристик материалов, сертификаты на материалы № 4919501037/141 от 25.03.2018, № 114-63227 от 29.09.2016, № 22-01250 от 13.04.2017, № 1300170788/1 от 11.06.2015, № 11485776 от 11.12.2017, № 7403 от 16.07.2017, № 3859 от 13.04.2017, № 114-77586 от 08.11.2017, № 10959 от 10.10.2017, № 13376 от 15.12.2017, № 9852 от 08.09.2017, № 83919 от 30.09.2017, № 108-46180 от 08.12.2017, Технологические указания на сборку: БДП-65 (чертеж БДП-65.346А ВО) от 26.03.18, КДП-500 (чертеж КДП-500.340.СБ) от 24.05.2016, Протокола испытаний № ЦЭС-2020/176 от 29.05.2020 испытательной лаборатории Автономной некоммерческой организации Центр экспертизы и сертификации «Техкранэнерго», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21МН35 от 15.07.2016, Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя: удостоверения сварщиков №№ СВР-8АЦ-I-02957 от 01.08.2018, СВР-11АЦ-I-00193 от 07.06.2018, 10 от 18.12.2018, 72 от 18.12.2018, удостоверения специалистов неразрушающего контроля № 0001-39596-17 от 21.07.2017, 001-41945-17 от 13.10.2017, 0001-6371-17 от 20.10.2017.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общество с ограниченной ответственностью «СЕРТЭКС»

Место нахождения: 600020, Российская Федерация, город Владимир, улица Большая Нижегородская, дом 34-б, офис 8.

Адрес места осуществления деятельности: 600020, Российская Федерация, город Владимир, улица Большая Нижегородская, дом 34-б, офис 315.

Регистрационный номер RA.RU.11NB06, дата внесения сведений об аккредитованном лице 24.01.2019.

Телефон: +74922471110, адрес электронной почты: info@cert-ex.ru.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарт, в результате применения которого на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 010/2011: ГОСТ 34347-2017 (ГОСТ Р 52630-2012) «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Условия хранения: группа 6 (ОЖ2) по ГОСТ 15150-69 (под навесами или в помещениях, при температуре воздуха от -50 до + 60°С), группа 8 (ОЖ3) (кратковременное хранение на открытых площадках предприятия-изготовителя при температуре воздуха от -50 до +50°С). Гарантийный срок хранения без переконсервации - 12 месяцев. Срок службы и назначенный ресурс 30 лет.

ДАТА ВЫДАЧИ 29.05.2020

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по
сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



 М.П. Куваев Дмитрий Анатольевич
 (подпись) (инициалы, фамилия)



 М.П. Куваев Антон Анатольевич
 (подпись) (инициалы, фамилия)

СЕРТИФИКАТ НА ТИП ПРОДУКЦИИ,

отвечающей требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)
№ ЕАЭС RU СТ-RU.HB06.A.027

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество «Саратовский завод энергетического машиностроения»

Место нахождения: 410008, Российская Федерация, город Саратов, улица Большая Садовая, дом 48.

Адрес места осуществления деятельности: 410008, Российская Федерация, город Саратов, улица Большая Садовая, дом 48.

Основной государственный регистрационный номер: 1026403339456.

Телефон: +78452220123. Адрес электронной почты: info@sarzem.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество «Саратовский завод энергетического машиностроения»

Место нахождения: 410008, Российская Федерация, город Саратов, улица Большая Садовая, дом 48.

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 410008, Российская Федерация, город Саратов, улица Большая Садовая, дом 48.

ТИПОВОЙ ОБРАЗЕЦ ПРОДУКЦИИ: Деаэратор подпитки теплосети ДА-15/8 (ТМ14). Заводской номер 18058/18023. Типовой образец изготовлен в соответствии с ТУ 3113-024-00210714-2008 «Деаэраторы термические».

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013).

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Обоснование безопасности № 3113-024-00210714-2008 ОБ от 07.10.2019, Технических условий «Деаэраторы термические» № ТУ 3113-024-00210714-2008 от 05.06.2008, Паспорта деаэлятора подпитки теплосети ДА-15/8 (ТМ14) от 15.11.2018, Руководство по эксплуатации № Д-40850 РЭ от 20.08.2018, Проектная документация: чертеж № ДА-15/8 СБ от 04.02.2020, Расчеты на прочность №№ Д-40810 РР, Д-40732 РР, Д-40621 РР, Д-40470 РР, ДА-15/8 РР, Протоколов гидравлических испытаний №№ 996 от 14.02.2018, 994 от 14.02.2018, 1061 от 19.10.2018, 685 от 06.07.2017, 1055 от 12.11.2018 испытательной лаборатории завода-изготовителя, Протоколов неразрушающего контроля сварных швов №№ 98 от 02.02.2018, 99 от 02.02.2018, 97 от 02.02.2018, 96 от 02.02.2018, 57 от 29.01.2018, 58 от 30.01.2018, 15 от 07.02.2018, 95 от 12.11.2018, 9 от 07.02.2018, 2 от 02.02.2018, 49 от 07.02.2018, Документы о подтверждении характеристик материалов, сертификаты на материалы № 4919501037/141 от 25.03.2018, № 114-63227 от 29.09.2016, № 22-01250 от 13.04.2017, № 1300170788/1 от 11.06.2015, № 11485776 от 11.12.2017, № 7403 от 16.07.2017, № 3859 от 13.04.2017, № 114-77586 от 08.11.2017, № 10959 от 10.10.2017, № 13376 от 15.12.2017, № 9852 от 08.09.2017, № 83919 от 30.09.2017, № 108-46180 от 08.12.2017, Технологические указания на сборку: БДА-8 (черт. Д40732СБ) от 21.03.2014, КДА-15 (черт. Д40810СБ) от 12.03.2018, Протокола испытаний № ЦЭС-2020/175 от 29.05.2020 испытательной лаборатории Автономной некоммерческой организации Центр экспертизы и сертификации «Техкранэнерго», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21МН35 от 15.07.2016, Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя: удостоверения сварщиков №№ СВР-8АЦ-I-02957 от 01.08.2018, СВР-11АЦ-I-00193 от 07.06.2018, 10 от 18.12.2018, 72 от 18.12.2018, удостоверения специалистов неразрушающего контроля № 0001-39596-17 от 21.07.2017, 001-41945-17 от 13.10.2017, 0001-6371-17 от 20.10.2017.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общество с ограниченной ответственностью «СЕРТЭК»

Место нахождения: 600020, Российская Федерация, город Владимир, улица Большая Нижегородская, дом 34-б, офис 8. Адрес места осуществления деятельности: 600020, Российская Федерация, город Владимир, улица Большая Нижегородская, дом 34-б, офис 315.

Регистрационный номер RA.RU.11HB06, дата внесения сведений об аккредитованном лице 24.01.2019.

Телефон: +74922471110, адрес электронной почты: info@cert-ex.ru.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарт, в результате применения которого на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 032/2013: ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Условия хранения: группа 6 (ОЖ2) по ГОСТ 15150-69 (под навесами или в помещениях, при температуре воздуха от -50 до +60°C), группа 8 (ОЖ3) (кратковременное хранение на открытых площадках предприятия-изготовителя при температуре воздуха от -50 до +50°C). Гарантийный срок хранения без переконсервации-12 месяцев. Срок службы и назначенный ресурс 30 лет.

ДАТА ВЫДАЧИ 29.05.2020

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)  Куваев Дмитрий Анатольевич
(инициалы, фамилия)


(подпись) Куваев Антон Анатольевич
(инициалы, фамилия)