

## Техническая характеристика

Наименование параметров	в корпусе	в трубн. сист.	Ед. изм
Давление рабочее, избыточное	0,02	0,4	МПа
Площадь поверхности теплообмена	2		м <sup>2</sup>
Температура	104	50...80	°С
Давление гидротестирования, избыточн.	0,6	0,6	МПа
Среда	пар, вода	вода	-
Масса охладителя (сухая)	232		кг
Масса охладителя (рабочая)	364		кг

## Таблица присоединений

Обозн.	Наименование	Ду	Дн xS, мм	Вылет, мм	Фокр. отв.	Ф отв.	К-во отв.
А	Отвод охлаждающей воды	50	57x6	140	110	14	4
Б	Подвод охлаждающей воды	50	57x6	140	110	14	4
В	Подвод пара	50	57x6	100*	труба 57x6		
Г	Отвод конденсата в деаэрактор	25	32x3,2	90*	труба 32x3,2		
Д	Отвод паровоздушной смеси	20	---	20	M20x1,5		
Е	Слив воды	20	---	20	M20x1,5		
Ж	Выход воздуха	20	---	20	M20x1,5		

## Примечания:

1. Вылеты В, Г, даны по линии реза;
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-76.

## Материал:

- доска трубная, фланцы - СтЗсп ГОСТ 14637-89
- корпус, патрубki - сталь 20 ГОСТ 8731-74.
- трубная система - Л68 или МНЖ 5-1 или 12Х18Н10Т (выбрать при заказе); 48 трубок 16x1,5, длиной 1000 мм.

## Охладитель пара. ОВА-2

Информационно-справочный каталог  
«ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ» (Выпуск 1)



Саратовский завод  
энергетического  
машиностроения

