



1. Устройство предохранительное предназначено для работы в качестве гидрозатвора и переливной трубы деаэраторов атмосферных с колонкой КДА-50.
2. На виде показана максимально возможная верхняя отметка предохранительного устройства по отношению к нормальному уровню воды (НУВ) в деаэрационном баке.
3. Пробное давление при гидротестировании - 0,2 МПа.
4. Масса устройства: сухая - 401 кг; рабочая - 558 кг.
5. Материал:
 - корпуса - СтЗсп ГОСТ 14637-89
 - труб - сталь 20 ГОСТ 8731-74.

Таблица присоединений

Обозн.	Наименование	Ду, мм	Дн x S, мм
А	Перелив в предохранительное устройство из деаэратора	100	108x4
Б	Пар из деаэратора	150	159x4,5
В	Выхлоп в атмосферу	150	159x4,5
Г	Сливной трубопровод	100	108x4
Д	Дренажный трубопровод	25	-
Е	Трубопровод из ХВО для предварительной заливки	25	-
Ж	Трубопровод контроля залива	25	-

Примечания:

1. штуцеры Д, Е, Ж врезать в предохранительное устройство на монтаже и установить на них клапаны запорные муфтовые;
2. технологические заглушки на А, Б, В, Г срезать;
3. Сварные швы по ГОСТ 14771-76.

Устройство предохранительное. **ДА-50**

Информационно-справочный каталог
«ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ» (Выпуск 1)



Саратовский завод
энергетического
машиностроения