

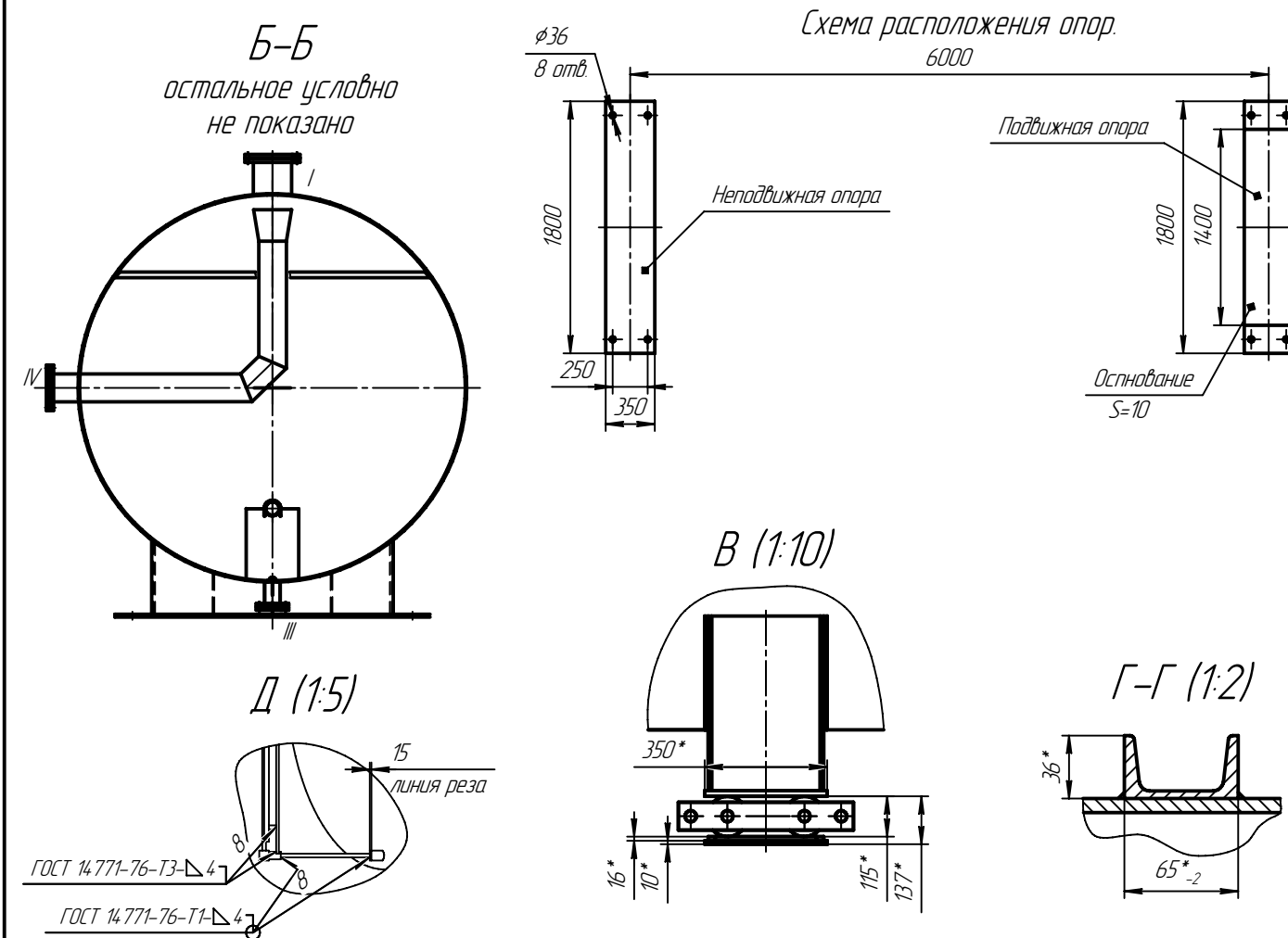
Технические характеристики

Наименование показателя	Величина
Давление рабочее, МПа	0,02
Температура, °С	105
Среда	вода, пар
Плотность раб. среды, кгс/см ³	0,001
Ёмкость, м ³ - полезная	35,0
- геометрическая	43,0
Давление пробное при гидравлическом испытании, МПа	0,2
Масса, кг (сухая/рабочая)	7575/42575

Таблица 1 Эспликация штуцеров

Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Условные		Присоединительные размеры			Вылет
			проход	давление, МПа	D _н × S	кол-во отв.	φокр. отв.	
A1	Колонка деаэрационная КДА-100	1	1200	0,6	1216×8	---	---	150±5
B1	Отвод пара в предохранительное устройство	1	200	0,6	219×6	18	8	280
B1	Подвод перегретой деаэрированной воды	1	125	0,6	133×6	18	8	200
Г1	Подвод перегретой деаэрированной воды	1	65	0,6	76×4	14	4	130
Д1	Отвод деаэрированной воды к насосам деаэрированной воды	1	200	0,6	219×6	18	8	280
Е1	Перелив в предохранительное устройство	1	150	0,6	159×5	18	8	225
Ж1	Отвод деаэрированной воды к насосам контура генерации пара	1	200	0,6	219×6	18	8	280
И1	Дренаж	1	80	0,6	89×4	18	4	150
К1	Слив конденсата из охладителя пара	1	50	0,6	57×3,5	14	4	110
Л1	Люк-лаз Ду800	2	800	---	820×8	---	---	220±5
М1	Рециркуляция от насосов деаэрированной воды	1	50	0,6	57×3,5	14	4	110
Н1	Штуцер КИП	3	50	0,6	57×3,5	14	4	110
Н2	Штуцер КИП	2	50	0,6	57×3,5	14	4	110
П1								
Р1	К указателю уровня	4	20	---	25×4	---	---	---

- *Размеры для справок.
- Бак деаэрационный относится к группе 5^д сосудов по ГОСТ Р 52630-2006, регистрации в органах Ростехнадзора не подлежит.
- Материал, изготовление и приемка бака деаэрационного по ГОСТ Р 52630-2006, "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия".
- Все швы корпуса бака деаэрационного и приварных деталей должны быть двухсторонние, с плавным переходом к основному металлу, все острые кромки выступающих внутрь деталей должны быть скруглены по радиусу 2 мм.
- Внутреннее антикоррозионное покрытие наносится после монтажа деаэратора силами заказчика.
- Штуцер "П1" должен быть расположен выше уровня заполнения.
- Парогенерирующее устройство штуцера "В1" расположить выше уровня заполнения.
- Бак деаэрационный на время транспортирования и хранения окрасить снаружи грунт-эмалью быстросохнущей "Люкс" синего цвета ТУ 2388-018-43711444-2006.
- Консервация резьбовых поверхностей, фирменной таблички смазкой ПВК ГОСТ 19537-83 или АМС-3 ГОСТ 2712-75.
- Погрузка и крепление бака деаэрационного при перевозке по железным дорогам страны - по "ТУ размещения и крепления грузов в вагонах и контейнерах", утвержденным МПС России 27.05.2003г. №ЦМ-943.
- Сварные швы приварки патрубков И1, Д1, Ж1, расположенных на нижней образующей корпуса, проконтролировать на керосин по ГОСТ 3242-79 до проведения гидравлического испытания.



ОАО "Сарэнергомаш" тел. (8452) 22-02-21
 Бак деаэрационный БДА-35 факс (8452) 22-01-21