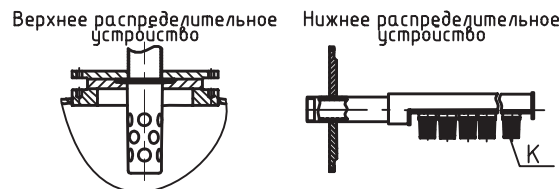
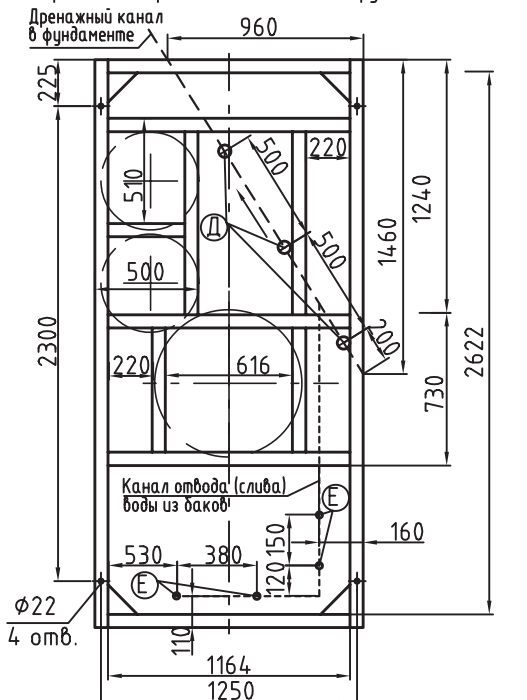


Рама сварная поз. 7 (повёрнута)  
(направление дренажного канала в фундаменте)



1. Фильтр натрий-катионитный Ду450 (2 шт.).
2. Фильтр осветлительный Ду700.
3. Теплообменник водоводяной производительностью Q=5...10т/ч.
4. Склады и мерники реагентов.
5. Агрегат электронасосный (Насос) - ВК4/28А-УЗ.1 - 2 шт.;
6. Рама сварная.
7. Щит управления.

Технические характеристики

Наименование параметров	Величина	Ед. изм
Производительность	5	м <sup>3</sup> /ч
Давление рабочее	0,6	МПа
Температура рабочая, не более	40	°С
Давление пробн. при гидравл.испытании	0,9	МПа
Объем фильтрующей загрузки осветл.,	0,47	м <sup>3</sup>
Объем фильтрующей загрузки умягч.,	0,44	м <sup>3</sup>
Объем фильтрующей загрузки складов,	0,196	м <sup>3</sup>
Потребл. эл. мощность (380 В; 50 Гц)*	5,5	кВт
Масса установочной, (сухая)	2464	кг
Масса засыпного материала,		
Кварц (зерно 0,5-1 мм) для осветлителя.	195	кг
или Антрацит (зерно 0,8-1,5 мм) для осветл.	390	кг
Катионит КУ-2-8(γ =0,65-0,7 т/м <sup>3</sup> ) (Иступн +II)	290+290	кг
или Сульфозоль СК-1(γ =0,7 т/м <sup>3</sup> ) (Иступень+II ступень)	260+260	кг
Соль NaCl (KCl)	494	кг
Гравий или антрацит (зерно 2-3 мм) для складов.	283	кг

\* - Агрегат электронасосный (насос) - ВК 4/28А-УЗ.1

Экспликация штуцеров, муфт

Обоз	Назначение штуцеров, муфт	Кол. шт.	Условн		Присоед
			Ду	Рy	
А	Подвод исходной воды	1	40	1,0	G1 1/2 - В
Б	Отвод обработанной воды	1	40	1,0	G1 1/2 - В
В	Подвод греющей воды	1	50	1,0	G2 - В
Г	Отвод греющей воды	1	50	1,0	G2 - В
Д	Дренаж фильтров	3	40	1,0	G1 1/2 - В
Е	Дренаж баков	4	20	1,0	G 1/2 - В
Ж	Гидробыгрузка (h=100 мм)	3	25	1,0	G1-В

Таблица 1

Колпачок	Материал	Обознач.	Кол-во	Температура воды, не более, °С
К	Полистирол	Д-45461 СБ	14+5+5	40

1. Аппарат не подлежит ведению Ростехнадзора.
  2. Материал, изготовление и контроль сварных швов по ОСТ "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия."
  3. Материал - Ст3сп.
- \* - по заказу Ст. 12Х18Н10Т.

- Схема работы: 1. натрий-катионирование;  
2. аммоний-натрий-катионирование;  
3. осветление-натрий-катионирование;  
4. осветление-аммоний-натрий-катионирование;

Установка поставляется с установленными трубопроводами и арматурой. Контрольно-измерительные приборы, съёмные детали упаковываются в ящик и устанавливаются на монтаже (ящик помещается в склад реагента).

Блочная водоподготовительная установка. **БВПУ-5,0**

Информационно-справочный каталог  
«ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ» (Выпуск 1)

